



**ДОМАШНИЙ МАСТЕР**

ПАСПОРТ  
**ШЛИФМАШИНА ПРЯМАЯ**  
**ELITECH**  
МПШ 015Э (E2213.034.XX)



ПАШПАРТ  
ШЛІФМАШЫНА ПРАМАЯ ELITECH

ԹՈՒՔՄԺԱՏ  
ՏԻՔ ԵՂԻՏԵՅՄԻՍԻ ELITECH

ԱՆՁՆԱԳԻՐ  
ՇԼԻՖՍԵԶԵՆԶԱ ՈՒՂԻՂ ELITECH



**RU** Паспорт изделия .....3 - 15 Стр.

**BY** Пашпарт вырабы ..... 16 - 29 Старонка

**KZ** Өнім паспорты.....30 - 43 Бет

**AM** Ապրանքի անձնագիր .....44 - 57 էջեր

## УВАЖАЕМЫЙ ПОКУПАТЕЛЬ!

Благодарим Вас за выбор продукции ELITECH! Мы рекомендуем Вам внимательно ознакомиться с данным паспортом и тщательно соблюдать предписания по мерам безопасности, эксплуатации и техническому обслуживанию оборудования.

Содержащаяся в паспорте информация основана на технических характеристиках, имеющихся на момент выпуска паспорта.

Настоящий паспорт содержит информацию, необходимую и достаточную для надежной и безопасной эксплуатации изделия.

В связи с постоянной работой по совершенствованию изделия изготовитель оставляет за собой право на изменение его конструкции, не влияющее на надежность и безопасность эксплуатации, без дополнительного уведомления.

## СОДЕРЖАНИЕ

|  |    |
|--|----|
| 1. Назначение .....  | 4  |
| 2. Правила техники безопасности .....  | 4  |
| 3. Технические характеристики .....  | 6  |
| 4. Описание конструкции .....  | 6  |
| 5. Комплектация ... ..   | 7  |
| 6. Подготовка к работе .....   | 8  |
| 7. Эксплуатация.....   | 9  |
| 8. Техническое обслуживание .. ..  | 11 |
| 9. Возможные неисправности и методы их устранения .. ..                                      | 11 |
| 10. Транспортировка и хранение.....  | 12 |
| 11. Утилизация.....  | 12 |
| 12. Срок службы.....   | 12 |
| 13. Данные о производителе, импортере и сертификате/<br>декларации и дате производства ..... | 12 |
| 14. Гарантийные обязательства .....  | 12 |

## 1. НАЗНАЧЕНИЕ

Прямая микрошлифмашина предназначена для сухой резки, зачистки и шлифовки материалов из металла, камня, стекла, пластмасс и т. д.. В качестве рабочей оснастки используются насадки соответствующего диаметра для данной модели инструмента и соответствующего типа (по металлу, по камню и т.д.) в зависимости от обрабатываемого материала и вида работ (см. таб. 3).

## 2. ПРАВИЛА ТЕХНИКИ БЕЗОПАСНОСТИ

### **Рабочее место:**

- Рабочее место должно быть чистым и хорошо освещенным. Загрязненное рабочее место и недостаточная освещенность может стать причиной травмы.

- Не работайте с инструментом в помещении с повышенной взрывоопасностью, рядом с легко воспламеняющимися жидкостями, газами и пылью. Электроинструмент при работе создает искры, которые могут привести к воспламенению взрывоопасной пыли или газов.

- Не допускайте к месту работы детей, посторонних лиц и животных.

- Не отвлекайтесь во время работы с инструментом.

### **Электробезопасность:**

- Вилка электроинструмента должна соответствовать сетевой розетке. Убедитесь, что напряжение инструмента соответствует напряжению в розетке.

- При использовании электроинструмента с заземлением не используйте переходники.

- Избегайте контакта участков тела с заземленными поверхностями (трубы, батареи отопления, холодильники), так как это приводит к увеличению риска поражения электрическим током.

- Не подвергайте инструмент воздействию дождя или влаги. Влажный инструмент повышает риск поражения электрическим током.

- Не вытаскивайте вилку инструмента из розетки, дергая за шнур питания, и не переносите инструмент, держа его за шнур питания, это приведет к его повреждению.

- Следите, чтобы электрокабель не был запутан. Не располагайте электрокабель вблизи нагревательных приборов, острых краев, масла и движущихся деталей, которые могут привести к его повреждению.

- При использовании электроинструмента вне помещения используйте соответствующий удлинитель, подходящий для этих целей.

- При использовании электроинструмента в местах с повышенной влажностью подключайте его к сети питания через устройство защитного отключения (максимальный ток утечки 30мА) соответствующего номинала.



**Личная безопасность:**

- Не работайте с электроинструментом в состоянии усталости, алкогольного опьянения или после приема лекарственных препаратов, снижающих концентрацию внимания.

- Используйте средства индивидуальной защиты (очки, наушники, респиратор, защитная обувь и одежда).

- Не допускайте случайного включения инструмента. Перед включением электроинструмента в сеть или перед подсоединением аккумулятора убедитесь, что переключатель инструмента находится в выключенном положении.

- Перед включением электроинструмента в сеть питания снимите с него все регулировочные инструменты и гаечные ключи. Оставшиеся на инструменте регулировочный инструмент и гаечные ключи при включении инструмента могут привести к травмам.

- При работе с электроинструментом сохраняйте устойчивое положение. При использовании стремянки (лестницы) убедитесь в ее надежном закреплении. При возможности работайте с помощником, который сможет Вас подстраховать.

- Одевайтесь соответствующим образом. Не надевайте свободную одежду или украшения. Ваши волосы, одежда и перчатки должны находиться на безопасном расстоянии от вращающихся частей инструмента.

- Если в инструменте предусмотрены устройства для подключения пылесборника, используйте их. Это поможет снизить риск получения травмы, связанный с повышенным пылеобразованием, а также увеличит точность при работе с электроинструментом.

**Техника безопасности для заточки, шлифовки, очистки проволочной щеткой, полировки и абразивной резки.**

Настоящий электроинструмент предназначен для работы с наждачной бумагой, проволочной щеткой, отрезными кругами, свёрлами, шарошками и фрезами. Не применяйте принадлежности, которые не предусмотрены изготовителем специально для настоящего электроинструмента. Оснастка, вращающаяся с превышенными оборотами, может разрушиться. Наружный диаметр и толщина рабочего инструмента должны соответствовать размерам Вашего электроинструмента. Неправильно соразмеренные рабочие инструменты не могут быть в достаточной степени защищены или контролироваться. Шлифовальные круги, фланцы, шлифовальные тарелки или другие принадлежности должны точно сидеть на шпинделе Вашего электроинструмента. Рабочие инструменты, не точно сидящие на шпинделе электроинструмента, вращаются с биением, сильно вибрируют и могут привести к потере контроля. Проверяйте оснастку каждый раз перед использованием, на наличие сколов, трещин, сильного износа.

Пользуйтесь индивидуальными средствами защиты!

## Критерии предельного состояния

**Внимание!** При возникновении посторонних шумов при работе электроинструмента, повреждений изоляции электрокабеля, механических повреждений корпуса необходимо немедленно выключить электроинструмент и обратиться в авторизованный сервисный центр для устранения неисправностей.

## 3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Таблица 1

| ПАРАМЕТРЫ / МОДЕЛИ                         | МПШ 015Э     |
|--|--------------|
| Код  | E2213.034.XX |
| Мощность, Вт                               | 150          |
| Скорость вращения на холостом ходу, об/мин | 8000–32000   |
| Размер цанги, мм                           | 2,4/3,2      |
| Регулировка оборотов                       | есть         |
| Длина электрокабеля, м                     | 1,9          |
| Габаритные размеры, мм                     | 260x50x60    |
| Масса, кг                                  | 0,61         |

## 4. ОПИСАНИЕ КОНСТРУКЦИИ

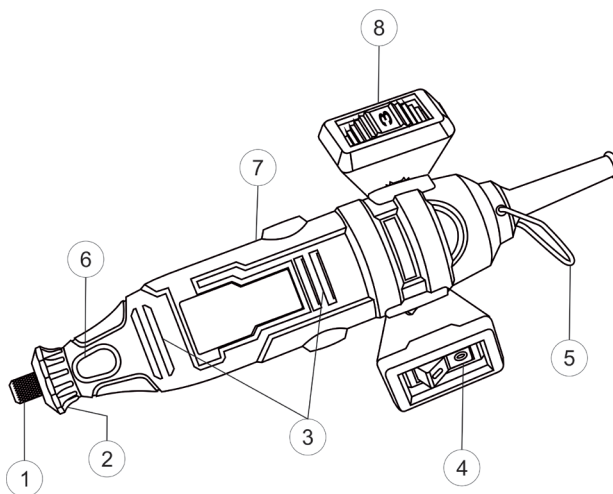


Рис.1

- |                              |                                |
|------------------------------|--------------------------------|
| 1 – цанговый зажим           | 5 – скоба для подвеса          |
| 2 – защитный колпачок        | 6 – кнопка блокировки шпинделя |
| 3 – вентиляционные отверстия | 7 – крышка щёток двигателя     |
| 4 – выключатель              | 8 – регулятор оборотов         |

## 5. КОМПЛЕКТАЦИЯ

- |                                       |         |
|---------------------------------------|---------|
| 1. Шлифмашина                         | - 1шт.  |
| 2. Гибкий вал                         | - 1шт.  |
| 3. Цанга 2,4мм                        | - 1шт.  |
| 4. Цанга 3,2мм (установлена в патрон) | - 1шт.  |
| 5. Насадки                            | - 40шт. |
| 6. Ключ                               | - 1шт.  |
| 7. Кейс                               | - 1шт.  |
| 8. Паспорт изделия                    | - 1шт.  |

### Насадки



Рис.2

- |     |                                  |         |
|-----|----------------------------------|---------|
| 1.  | Оправка для шлифовального кольца | - 1шт.  |
| 2.  | Шарошки шлифовальные фигурные    | - 10шт. |
| 3.  | Шарошки с алмазным напылением    | - 2шт.  |
| 4.  | Оправка для полировального круга | - 1шт   |
| 5.  | Оправка для отрезного круга      | - 1шт   |
| 6.  | Сверла                           | - 2шт   |
| 7.  | Круги полировальные              | - 2шт   |
| 8.  | Отрезной абразивный круг 24мм    | - 8шт   |
| 9.  | Отрезной абразивный круг 20мм    | - 8шт   |
| 10. | Кольцо шлифовальное              | - 4шт   |
| 11. | Камень правильный                | - 1шт   |

## 6. ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ

### Установка/замена оснастки

**Внимание!** Перед установкой/заменой оснастки, отключите инструмент от электросети.

Для установки нужной зажимной цанги:

1. Удерживая нажатой кнопку блокировки шпинделя (1), (рис. 3) открутите против часовой стрелки ключом (4) гайку цанги (2) (рис. 4).

2. Установите нужную цангу (4) (рис. 3) и не отпуская кнопку блокировки шпинделя (1) (рис. 3) затяните гайку цанги по часовой стрелке.

Для установки оснастки:

1. Удерживая нажатой кнопку блокировки шпинделя (1), (рис. 3) ослабьте против часовой стрелки ключом (4) гайку цанги (2) (рис. 4).

2. Установите в цанговый зажим необходимую оснастку (3) (рис. 4) и не отпуская кнопку блокировки шпинделя (1) (рис. 3) затяните гайку цанги по часовой стрелке.

3. Проверьте надежность крепления оснастки.

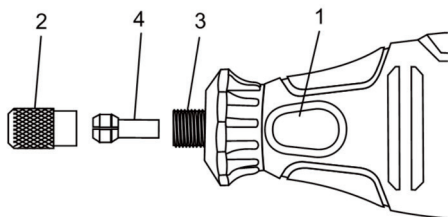


Рис.3

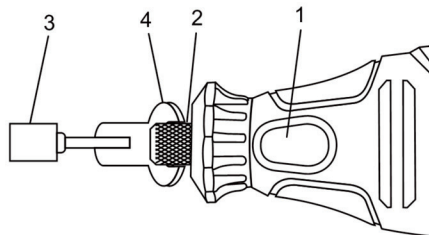


Рис.4

**Внимание!** Не прилагайте чрезмерно большое усилие при затяжке гайки цанги. Слишком большое усилие затяжки может привести к поломке кнопки фиксации шпинделя.

### Подключение инструмента к электросети

Учитывайте напряжение электросети! Перед включением инструмента проверьте, соответствует ли напряжение, указанное в таблице технических параметров, напряжению сети.

## 7. ЭКСПЛУАТАЦИЯ

### Перед включением инструмента:

1. Выберите и установите оснастку (см. таб. 3).
2. В зависимости от обрабатываемого материала установите оптимальные обороты двигателя от положения 1 до положения 6 (MAX), основываясь на таблицу 2.

### Регулировка оборотов двигателя

Для регулировки оборотов необходимо вращать колесо регулятора 1 (рис. 5).

На регуляторе оборотов отмечены положения от 1 до 6. Позиция 1 – минимальные обороты, позиция 6 (max) – максимальные.

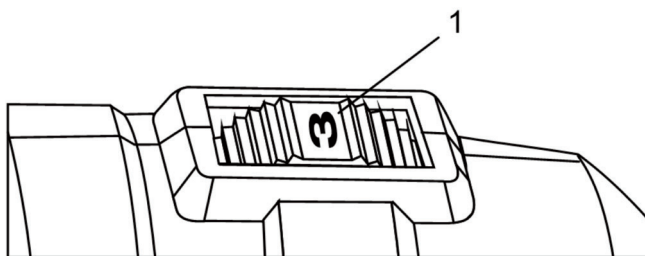


Рис.5

### Включение/выключение инструмента

**Внимание!** Перед включением инструмента в розетку всегда проверяйте, что выключатель находится в выключенном положении «0».

Для включения инструмента:

1. Подключите инструмент к электросети;
2. Переведите клавишу выключателя в положение (1) (рис. 6).
3. Для выключения инструмента переведите клавишу выключателя в положение (2) (рис. 6).

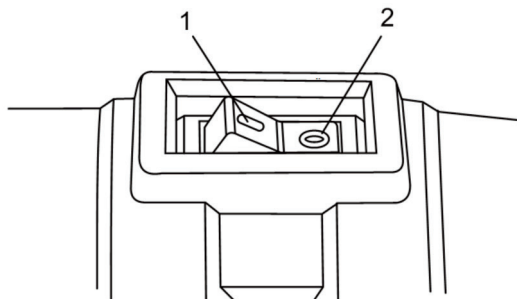


Рис.6

## **ВНИМАНИЕ!**

При обработке материалов, пыль которых опасная для здоровья, следует использовать строительный пылесос, респиратор и одноразовую одежду.

## **ВНИМАНИЕ!**

Держите электроинструмент за изолированные поверхности захвата во время работы, при которой инструмент может задеть скрытые электропровода или собственный сетевой кабель. Контакт с токопроводящим проводом может привести к удару электротоком.

## **Выбор оборотов двигателя**

Таблица 2

| <b>Процедура</b>                            | <b>Обороты (положение поворотного колеса)</b> |
|---|---|
| Шлифовка металла                            | 5–максимальное значение                       |
| Шлифовка древесины                          | 5–максимальное значение                       |
| Шлифовка легированной стали                 | 5–максимальное значение                       |
| Гравировка на металле                       | 4–5   |
| Чистка                                      | 4–5   |
| Сверление                                   | 4–5   |
| Удаление ржавчины                           | 3–4   |
| Заточка лезвий                              | 3–4   |
| Полировка (кроме лакированных поверхностей) | 1–2   |

## **Назначение оснастки**

Таблица 3

| <b>Оснастка</b>           | <b>Назначение</b>   |
|---------------------------|---|
| Шлифовальные кольца       | Для шлифовки и удаления ворса древесины и неплавких материалов; удаление ржавчины металлических поверхностей.   |
| Шарошки шлифовальные      | Используются по металлу и неплавким материалам, для зачистки сварных швов, и удаления ржавчины. Идеально подходит для обработки, грубых поверхностей.     |
| Полировальные круги       | Используйте для снятия небольших заусенцев, очистки и полировки серебра, и других драгоценных металлов. Может использоваться с полировочными составами.   |
| Круги абразивные отрезные | Для грубой шлифовки и обрезки древесины, резины, металла, неплавких материалов, удаления ржавчины металлических поверхностей.                             |
| Шарошки алмазные          | Используется для работы с твердыми материалами, такими как мрамор, бетон, кирпич, фарфор, керамика, твердая эпоксидная смола, мягкая и твердая древесина. |
| Сверла                    | Для сверления отверстий в металле, дереве, пластмассе.  |
| Камень правильный         | Для правки абразивных кругов.   |

|                                       |   |
|---------------------------------------|---|
| Оправка для шлифовального кольца      | Используется для работы с шлифовальными кольцами.                       |
| Оправка для отрезного круга с винтом. | Используется для работы с абразивными, отрезными полировочными дисками. |
| Оправка для полировального круга      | Используется для работы с шлифовальными кругами.                        |

## 8. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

**Внимание!** Перед техническим обслуживанием проверяйте, что электроинструмент отключен от электросети.

- Каждый раз по окончании работы рекомендуется очищать корпус инструмента и вентиляционные отверстия от грязи и пыли мягкой тканью или салфеткой. Устойчивые загрязнения рекомендуется устранять при помощи мягкой ткани, смоченной в мыльной воде. Недопустимо использовать для устранения загрязнений растворители: бензин, спирт и т.п. Применение растворителей может привести к повреждению корпуса инструмента.

- Для обеспечения безопасности и надежности инструмента, ремонт или регулировку необходимо производить в специализированных сервисных центрах.

## 9. ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

Таблица 4

| Неисправность                   | Возможная причина   | Действия по устранению   |
|---------------------------------|---|--|
| Вибрация при работе             | Оснастка установлена неправильно  | Проверьте правильную установку оснастки  |
| Низкая производительность       | Оснастка затупилась   | Замените оснастку  |
| Электродвигатель перегревается  | Продолжительная работы в непрерывном режиме   | Эксплуатируйте инструмент в повторно-кратковременном режиме  |
| Электродвигатель не запускается | 1. Неисправный выключатель<br>2. Отсутствует напряжение в электросети<br>3. Изношены угольные щетки | 1. Обратитесь в сервисный центр Elitech<br>2. Проверьте напряжение в электросети<br>3. Обратитесь в сервисный центр Elitech для замены щеток |

## 10. ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ

### Транспортировка

Электроинструмент в упаковке изготовителя можно транспортировать всеми видами крытого транспорта при температуре воздуха от минус 50 до плюс 50 °С и относительной влажности до 80% (при температуре плюс 25°С) в соответствии с правилами перевозки грузов, действующих на данном виде транспорта.

### Хранение

Электроинструмент должен храниться в упаковке изготовителя в отапливаемом вентилируемом помещении при температуре от плюс 5 до плюс 40°С и относительной влажности до 80% (при температуре плюс 25°С).

## 11. УТИЛИЗАЦИЯ

Не выбрасывайте электроинструмент и его компоненты вместе с бытовым мусором. Утилизируйте электроинструмент согласно действующим правилам по утилизации промышленных отходов.

## 12. СРОК СЛУЖБЫ

Изделие относится к бытовому классу. Срок службы 5 лет

## 13. ДАННЫЕ О ПРОИЗВОДИТЕЛЕ, ИМПОРТЕРЕ И СЕРТИФИКАТЕ/ ДЕКЛАРАЦИИ И ДАТЕ ПРОИЗВОДСТВА

Данные о производителе, импортере, официальном представителе, информация о сертификате или декларации, а также информация о дате производства, находится в приложении №1 к паспорту.

## 14. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Гарантийный срок на изделие составляет 24 месяца с момента продажи Потребителю.

Срок службы изделия и комплектующих устанавливается производителем и указан в паспорте.

В течение гарантийного срока покупатель имеет право на бесплатное устранение неисправностей, которые явились следствием производственных дефектов. Ремонт и экспертиза товара, при обнаружении недостатка, производится только в авторизованных сервисных центрах, актуальный перечень которых можно найти на сайте <https://elitech-tools.ru/sections/service>

Гарантийный ремонт производится по предъявлению документа приобретения и гарантийного талона, а при отсутствии - срок начала гарантии исчисляется



со дня изготовления изделия.

Заменяемые по гарантии детали переходят в собственность мастерской.

Гарантийное обслуживание не распространяется на изделия, недостатки которых возникли вследствие:

- нарушения условий и правил эксплуатации, хранения и/или транспортировки изделия, а также при отсутствии или частичном отсутствии или повреждении маркировочного шильдика и/или серийного номера изделия;

- эксплуатации изделия с признаками неисправности (повышенный шум, вибрация, сильный нагрев, неравномерное вращение, потеря мощности, снижение оборотов, сильное искрение, запах гари, нехарактерный выхлоп);

- механических повреждений (трещин, сколов, вмятин, деформаций и т.д.);

- повреждений, вызванных воздействием агрессивных сред, высоких температур или иных внешних факторов, при коррозии металлических частей;

- повреждений, вызванных сильным внутренним или внешним загрязнением, попаданием в изделие инородных предметов и жидкостей, материалов и веществ, засорение вентиляционных каналов (отверстий), масляных каналов, а также повреждения, наступившие вследствие перегрева, неправильного хранения, ненадлежащего ухода;

- естественного износа упорных, трущихся, передаточных деталей и материалов,

- вмешательства в работу или повреждения счётчика моточасов.

- перегрузки или неправильной эксплуатации. К безусловным признакам перегрузки изделия относятся (но не ограничиваясь): появление цветов побежалости, одновременный выход из строя сопряженных или последовательных деталей, например ротора и статора, выход из строя шестерни редуктора и якоря, первичной обмотки трансформатора, деформация или оплавление деталей, узлов изделия, или проводов электродвигателя под действием высокой температуры, а также вследствие несоответствия параметров электросети указанному в таблице номиналов для данного изделия;

- выхода из строя сменных приспособлений (звездочек, цепей, шин, форсунок, дисков, ножей кусторезов, газонокосилок и триммеров, лески и триммерных головок, защитных кожухов, аккумуляторов, свечей зажигания, топливных и воздушных фильтров, ремней, пилкок, звездочек, цанг, сварочных наконечников, шлангов, пистолетов и насадок для моек высокого давления, элементов натяжения и крепления (болтов, гаек, фланцев), воздушных фильтров и т.п.), а также неисправности изделия, вызванные этими видами износа;

- несоблюдения требований к составу и качеству топливной смеси, повлекшему выход из строя поршневой группы (залегание поршневого кольца и/или наличие царапин и задиров на внутренней поверхности цилиндра и поверхности поршня, разрушение или оплавление опорных подшипников шатуна и поршневого пальца);

- недостаточного количества масла или не соответствием типа масла в картере у компрессоров, 4-х тактных двигателей (наличие царапин и задиров на шатуне, коленвале, даже при наличии датчика уровня масла);

- выхода из строя расходных и быстроизнашивающихся деталей, сменных приспособлений и комплектующих (стартеры, приводные шестерни, направляющие ролики, приводные ремни, колеса, резиновые амортизаторы, уплотнители, сальники, лента тормоза, защитные кожухи, поджигающие электроды, термодары, сцепления, смазка, угольные щетки, ведущие звездочки, сварочная горелка (сопла, наконечники и направляющие каналы), стволы, клапана моек высокого давления, и т. п.), а так же на неисправности изделия, вызванные этими видами износа;

- вмешательства с повреждением шлицев крепежных элементов, пломб, защитных стикеров и т.п.;

Гарантия не распространяется:

- На изделие, в конструкцию которого были внесены изменения и дополнения;
- На изделия бытового назначения, используемые для предпринимательской деятельности или в профессиональных, промышленных целях (согласно назначению в руководстве по эксплуатации);

- На профилактическое и техническое обслуживание изделия (смазку, промывку, чистку, регулировку и т.д.);

- Неисправности изделия, возникшие вследствие использования принадлежностей, сопутствующих и запасных частей, которые не являются оригинальными.

# ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

Наименование изделия: \_\_\_\_\_

Модель: \_\_\_\_\_

Артикул модели: \_\_\_\_\_

Дата выпуска: \_\_\_\_\_

Серийный номер: \_\_\_\_\_

Дата продажи: \_\_\_\_\_

Штамп торговой организации:



ОТРЫВНОЙ ТАЛОН № \_\_\_\_\_  
(заполняется сервисным центром)

Дата приемки \_\_\_\_\_

Сервисный центр \_\_\_\_\_

Номер заказ-наряда \_\_\_\_\_

Дата выдачи \_\_\_\_\_

Подпись клиента \_\_\_\_\_

Штамп сервисного центра

ОТРЫВНОЙ ТАЛОН № \_\_\_\_\_  
(заполняется сервисным центром)

Дата приемки \_\_\_\_\_

Сервисный центр \_\_\_\_\_

Номер заказ-наряда \_\_\_\_\_

Дата выдачи \_\_\_\_\_

Подпись клиента \_\_\_\_\_

Штамп сервисного центра

ОТРЫВНОЙ ТАЛОН № \_\_\_\_\_  
(заполняется сервисным центром)

Дата приемки \_\_\_\_\_

Сервисный центр \_\_\_\_\_

Номер заказ-наряда \_\_\_\_\_

Дата выдачи \_\_\_\_\_

Подпись клиента \_\_\_\_\_

Штамп сервисного центра

BY

## ШАНОЎНЫ ПАКУПНІК!

Дзякуем Вам за выбар прадукцыі ELITECH! Мы рэкамендуем Вам уважліва азнаёміцца з дадзеным пашпартам і паслядоўна выконваць прадпісанні па мерах бяспекі, эксплуатацыі і тэхнічнаму абслугоўванню абсталявання.

Інфармацыя, якая змешчана ў пашпарце, грунтуецца на тэхнічных характарыстыках, дзейсных на момант выпуску пашпарта.

Дадзены пашпарт змяшчае інфармацыю, неабходную і дастатковую для надзейнай і бяспечнай эксплуатацыі вырабу.

У сувязі з няспыннай працай па ўдасканаленні вырабу вытворца пакідае за сабой права на змену яго канструкцыі, якая не ўплывае на надзейнасць і бяспеку эксплуатацыі, без дадатковага апавяшчэння.

## ЗМЕСТ

|   |    |
|---|----|
| 1. Прызначэнне.....   | 18 |
| 2. Правілы тэхнікі бяспекі.....   | 18 |
| 3. Тэхнічныя характарыстыкі.....  | 20 |
| 4. Апісанне канструкцыі.....  | 20 |
| 5. Камплектацыя.....  | 21 |
| 6. Падрыхтоўка да працы.....  | 22 |
| 7. Эксплуатацыя.....  | 23 |
| 8. Тэхнічнае абслугоўванне.....   | 25 |
| 9. Магчымыя няспраўнасці і метады іх ухілення.....  | 25 |
| 10. Транспарціроўка і захоўванне.....   | 26 |
| 11. Утылізацыя.....   | 26 |
| 12. Тэрмін службы.....  | 26 |
| 13. Дадзеныя аб вытворцы, імпарцёры і сертыфікаце/<br>дэкларацыі і даце вытворчасці ..... | 26 |
| 14. Гарантыйныя абавязацельствы.....  | 26 |

## 1. ПРЫЗНАЧЭННЕ

Прамая мікра-шліфмашына прызначана для сухога рэзання, зачысткі і шліфоўкі матэрыялаў з металу каменя, шкла, пластмас і г. д.. У якасці працоўнага абсталювання выкарыстоўваюцца насадкі якія адпавядаюць дыяметру для дадзенай мадэлі інструмента і які адпавядае тыпу (па метале, па камені і г. д.) у залежнасці ад апрацоўванага матэрыялу і віду работ (гл. таб. 3).

## 2. ПРАВИЛЫ ТЭХНІКІ БЯСПЕКІ

### Працоўнае месца

- Працоўнае месца павінна быць чыстым і добра асветленым. Забруджанае працоўнае месца і недастатковая асветленасць могуць стаць прычынай траўмы.

- Не працуйце з інструментам у памяшканні з павышанай выбухованебяспечнасцю, побач з лёгка ўзгаральнымі вадкасцямі, газамі і пылам. Падчас работы электраінструмент стварае іскры, якія могуць прывесці да ўзгарання выбухованебяспечнага пылу ці газаў.

- Не дапускайце да месца работы дзяцей, старонніх асоб і жывёл.

- Заставайцеся пільнымі падчас работы з інструментам.

### Электрабяспека

- Вілка электраінструмента павінна адпавядаць сеткавай разетцы. Пераканайцеся, што напружанне інструмента адпавядае напружанню ў разетцы.

- Пры выкарыстанні электраінструмента з заземленнем не выкарыстоўвайце пераходнікі.

- Пазбягайце кантакту ўчасткаў цела з заземленымі паверхнямі (трубы, батарэі ацяплення, халадзільнікі), бо гэта прыводзіць да павелічэння рызыкі паражэння электрычным токам.

- Не падвяргайце інструмент уздзеянню дажджу ці вільгаці. Вільготны інструмент павялічвае рызыку паражэння электрычным токам.

- Не выцягвайце вілку інструмента з разетки, цягнучы за шнур сілкавання, і не пераносьце інструмент, трымаючы яго за шнур сілкавання – гэта прывядзе да яго пашкоджання.

- Сачыце, каб электракабель не быў забытаны. Не размяшчайце электракабель блізка ад награвальных прыбораў, вострых краёў, масла і рухомых дэталей, якія могуць прывесці да яго пашкоджання.

- Пры выкарыстанні электраінструмента па-за памяшканнем выкарыстоўвайце адпаведны падаўжальнік, прыдатны для гэтай мэты.

- Пры выкарыстанні электраінструмента ў месцах з павышанай вільготнасцю падключайце яго да сеткі сілкавання праз прыладу засцерагальнага адключэння (максімальны ток уцечкі 30 мА) адпаведнага наміналу.

### **Асабістая бяспека**

- Не працуйце з электраінструментам у стане стомленасці, алкагольнага ап'янення або пасля прымання лекавых прэпаратаў, якія зніжаюць канцэнтрацыю ўвагі.

- Выкарыстоўвайце сродкі індывідуальнай абароны (акуляры, навушнікі, рэспіратар, ахоўны абутак і адзенне).

- Не дапускайце выпадковага ўключэння інструмента. Перад уключэннем электраінструмента ў сетку або перад падключэннем акумулятара, пераканайцеся, што пераключальнік інструмента знаходзіцца ў выключаным становішчы.

- Перад уключэннем электраінструмента ў сетку сілкавання зніміце з яго ўсе рэгуліровачныя прылады і гаечныя ключы. Пакінутыя на інструменце рэгуліровачныя прылады і гаечныя ключы пры ўключэнні інструмента могуць прывесці да траўмаў.

- Пры рабоце з электраінструментам захоўвайце ўстойлівае становішча. Пры выкарыстанні драбін (усходаў) пераканайцеся ў тым, што яны надзейна замацаваны. Па магчымасці працуйце разам з памочнікам, які зможа Вас падстрахаваць.

- Апранайцеся належным чынам. Не апранайце свабоднае адзенне або адабленні. Вашыя валасы, адзенне і пальчаткі павінны знаходзіцца на бяспечнай адлегласці ад кругаваротных частак інструмента.

- Калі ў інструменце прадугледжаны прылады для падключэння пылазборніка, выкарыстоўвайце іх. Гэта дапаможа зменшыць рызыку атрымання траўмаў, звязаную з павышаным пылаўтварэннем, а таксама павялічыць дакладнасць пры рабоце з электраінструментам.

### **Тэхніка бяспекі для заточвання, шліфоўкі, ачысткі дротавай шчоткай, паліроўкі і абразіўнага рэзання.**

Дадзены электраінструмент прызначаны для працы з наждачнай паперай, драцяной шчоткай, адразнымі кругамі, свердзеламі, шарошкамі і фрэзамі. Не ўжывайце прылады, якія не прадугледжаны вытворцам спецыяльна для дадзенага электраінструмента. Абсталяванне, якое верціцца з перавышанымі абарачэннямі, можа разбурыцца. Знешні дыяметр і таўшчыня працоўнай прылады павінны адпавядаць памерам Вашага электраінструмента. Няправільна суразмераныя працоўныя прылады не могуць быць у дастатковай ступені абаронены ці кантралявацца. Шліфавальныя кругі, фланцы, шліфавальныя талеркі ці іншае прыладдзе павінны сапраўды сядзець на шпіндзелі Вашага электраінструмента. Працоўныя інструменты, якія не дакладна сядзяць на шпіндзелі электраінструмента, круцяцца з біццём, моцна вібруюць і могуць прывесці да страты кантролю. Правярайце абсталяванне кожны раз перад выкарыстаннем, на наяўнасць сколаў, расколін, моцнага зносу.

Карыстайцеся індывідуальнымі сродкамі абароны!

## Крытэрыі гранічнага стану

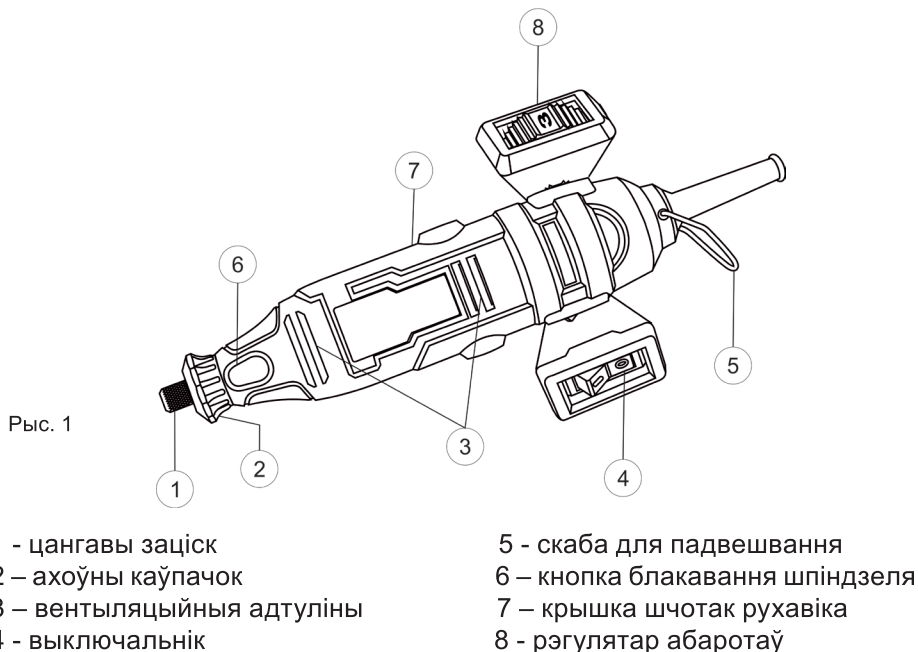
**Увага!** Пры ўзнікненні старонніх шумоў падчас работы электраінструмента, пашкоджанняў ізаляцыі электракабеля, механічных пашкоджанняў корпуса неабходна неадкладна выключыць электраінструмент і звярнуцца ў аўтарызаваны сэрвісны цэнтр для выдалення няспраўнасцяў.

## 3. ТЭХНІЧНЫЯ ХАРАКТАРЫСТЫКІ

Табліца 1

| ПАРАМЕТРЫ / МАДЭЛІ                         | МПШ 015Э     |
|--|--------------|
| Код  | E2213.034.XX |
| Магутнасць, Вт                             | 150          |
| Хуткасць кручэння на халастым ходу, аб/мін | 8000–32000   |
| Памер цангі, мм                            | 2,4/3,2      |
| Рэгуляванне абарачэнняў                    | ёсць         |
| Даўжыня электракабеля, м                   | 1,9          |
| Габарытныя памеры, мм                      | 260x50x60    |
| Маса, кг                                   | 0,61         |

## 4. АПІСАННЕ КАНСТРУКЦЫІ





## 5. КАМПЛЕКТАЦЫЯ

1. Шліфмашына .....– 1шт.
2. Гібкі вал .....– 1шт.
3. Цанга 2,4мм .....– 1шт.
4. Цанга 3,2мм (усталяваная ў патрон) .....– 1шт.
5. Насадкі .....– 40шт.
6. Ключ .....– 1шт.
7. Кейс .....– 1шт.
8. Пашпарт выраба .. .....– 1шт.

### Насадкі



Рыс.2

1. Апраўка для шліфавальнага кальца - 1шт.
2. Шарошкі шліфавальныя фігурныя - 10шт.
3. Шарошкі з алмазным напыленнем - 2шт.
4. Апраўка для паліравальнага круга - 1шт
5. Апраўка для адразнага круга - 1шт
6. Свердзелы - 2шт
7. Кругі паліравальныя - 2шт
8. Адразны абразіўны круг 24мм - 8шт
9. Адразны абразіўны круг 20мм - 8шт
10. Кальцо шліфавальнае - 4шт
11. Камень правільны - 1шт

## 6. ПАДРЫХОЎКА ДА ПРАЦЫ

### Устаноўка/замена аснасткі

**Увага!** Перад усталёўкай/заменаў абсталявання, адключыце інструмент ад электрасеткі.

#### Для ўсталёўкі патрэбнай заціскавой цангі:

1. Утрымліваючы націснутай кнопкаў блакіроўкі шпіндзеля (1), (рыс. 3) адкруціце супраць гадзіннікавай стрэлкі ключом (4) гайку цангі (2) (рыс. 4).

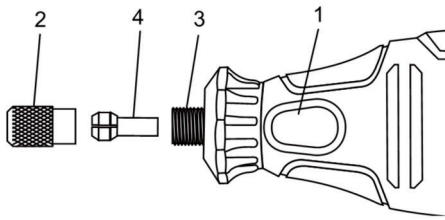
2. Усталюйце патрэбную цангу (4) (рыс. 3) і не адпускаючы кнопку блакавання шпіндзеля (1) (рыс. 3) зацягніце гайку цангі па гадзіннікавай стрэлцы.

#### Для ўсталёўкі абсталявання:

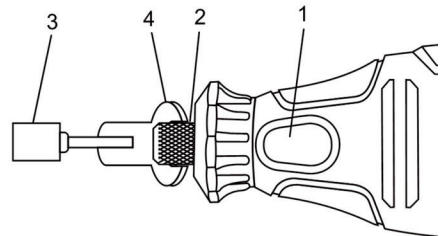
1. Утрымліваючы націснутай кнопкаў блакіроўкі шпіндзеля (1), (рыс. 3) прыслабце супраць гадзіннікавай стрэлкі ключом (4) гайку цангі (2) (рыс. 4).

2. Усталюйце ў цангавы заціск неабходнае абсталяванне (3) (рыс. 4) і не адпускаючы кнопку блакавання шпіндзеля (1) (рыс. 3) зацягніце гайку цангі па гадзіннікавай стрэлцы.

3. Правярце надзейнасць мацавання аснасткі.



Рыс.3



Рыс.4

**Увага!** Не прыкладайце празмерна вялікі высілак пры зацяжцы гайкі цангі. Занадта вялікі высілак зацяжкі можа прывесці да паломкі кнопкі фіксацыі шпіндзеля.

### Падлучэнне інструмента да электрасеткі

Улічвайце напружанне электрасеткі! Перад уключэннем інструмента правярце, ці адпавядае напруга, паказанае ў табліцы тэхнічных параметраў, напругі сеткі.

## 7. ЭКСПЛУАТАЦЫЯ

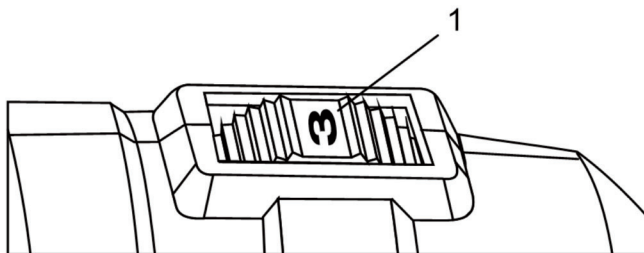
### Перад уключэннем інструмента:

1. Абярыце і ўсталюйце абсталяванне (гл. таб. 3).
2. У залежнасці ад апрацоўванага матэрыялу ўстанавіце аптымальныя абароты рухавіка ад становішча 1 да становішча 6 (MAX), засноўваючыся на табліцу 2.

### Рэгуляванне абарачэння рухавіка

Для рэгулявання абаротаў неабходна круціць кола рэгулятара 1 (рыс. 5).

На рэгулятары абаротаў адзначаны палажэнні ад 1 да 6. Пазіцыя 1 - мінімальныя абароты, пазіцыя 6 (max) - максімальныя.



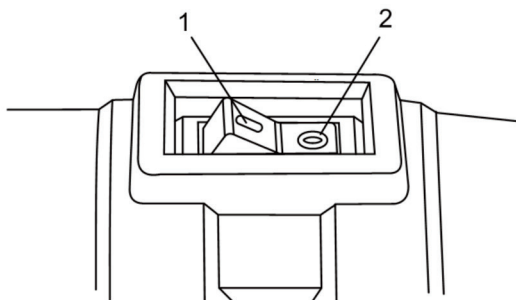
Рыс.5

### Уключэнне/выключэнне інструмента

**Увага!** Перад уключэннем інструмента ў разетку заўсёды правярайце, што выключальнік знаходзіцца ў выключаным становішчы «0».

Для ўключэння інструмента:

1. Падлучыце інструмент да электрасеткі;
2. Перавядзіце клавішу выключальніка ў становішча (1) (рыс. 6).
3. Для выключэння інструмента перавядзіце клавішу выключальніка ў становішча (2) (рыс. 6).



Рыс.6

## УВАГА!

Пры апрацоўцы матэрыялаў, пыл якіх небяспечны для здароўя, варта выкарыстоўваць будаўнічы пыласос, рэспіратар і аднаразовае адзенне.

## УВАГА!

Трымайце электраінструмент за ізаляваныя паверхні захопу падчас працы, пры якой інструмент можа закрануць утоеныя электраправада ці ўласны сеткавы кабель. Кантакт з токаправоднымі провадамі можа прывесці да ўдару электратокам.

## Выбар абарачэння рухавіка

Табліца 2

| Працэдура                              | Абарачэнні (становішча паваротнага кола) |
|--|--|
| Шліфоўка металу                        | 5– максімальнае значэнне                 |
| Шліфоўка драўніны                      | 5– максімальнае значэнне                 |
| Шліфоўка легіраванай сталі             | 5– максімальнае значэнне                 |
| Гравіроўка на метале                   | 4–5                                      |
| Чыстка                                 | 4–5                                      |
| Свідраванне                            | 4–5                                      |
| Выдаленне іржы                         | 3–4                                      |
| Заточванне лёз                         | 3–4                                      |
| Паліроўка (акрамя лакаваных паверхняў) | 1–2                                      |

## Прызначэнне аснасткі

Табліца 3

| Аснастка                  | Прызначэнне   |
|---------------------------|---|
| Шліфавальныя кольцы       | Для шліфоўкі і выдаленні ворса драўніны і няплаўкіх матэрыялаў; выдаленне іржы металічных паверхняў.  |
| Шарошкі шліфавальныя      | Выкарыстоўваюцца па метале і неплаўкім матэрыялам, для зачысткі зварных швоў, і выдаленні іржы. Ідэальна падыходзіць для апрацоўкі, грубых паверхняў.     |
| Паліравальныя колы        | Выкарыстоўвайце для зняцця невялікіх задзірын, ачысткі і паліроўкі срэбра, і іншых каштоўных металаў. Можа выкарыстоўвацца з паліравальнымі складамі.     |
| Кругі абразіўныя адразныя | Для грубай шліфоўкі і абразанні драўніны, гумы, металу, няплаўкіх матэрыялаў, выдаленні іржы металічных паверхняў.  |
| Шарошкі алмазныя          | Выкарыстоўваецца для працы з цвёрдымі матэрыяламі, такімі як мармур, бетон, цэгла, фарфор, кераміка, цвёрдая эпаксідная смала, мяккая і цвёрдая драўніна. |
| Свердзела                 | Для свідравання адтулін у метале, дрэве, пластмасе.   |
| Камень правільны          | Для праўкі абразіўных колаў.  |

|                                      |   |
|--------------------------------------|---|
| Апраўка для шліфавальнага кальца     | Выкарыстоўваецца для працы з шліфавальнымі кольцамі.                        |
| Апраўка для отрезного круга з вінтом | Выкарыстоўваецца для працы з абразіўнымі, адразнымі паліравальнымі дыскамі. |
| Апраўка для паліравальнага круга     | Выкарыстоўваецца для працы з шліфавальнымі кругамі.                         |

## 8. ТЭХНІЧНАЕ АБСЛУГОЎВАННЕ

**Увага!** Перад тэхнічным абслугоўваннем правярайце, што электраінструмент адключаны ад электрасеткі.

- Кожны раз па канчатку працы рэкамендуецца чысціць корпус інструмента і вентыляцыйныя адтуліны ад бруду і пылі мяккай тканінай ці сурвэткай. Устойлівыя забруджванні рэкамендуецца ўстараняць пры дапамозе мяккай тканіны, змочанай у мыльнай вадзе. Недапушчальна выкарыстоўваць для ўхілення забруджванняў растваральнікі: бензін, спірт і т.п. Ужыванне растваральнікаў можа прывесці да пашкоджання інструмента.

- Для забеспячэння бяспекі і надзейнасці інструмента, рамонт ці рэгуляванне неабходна вырабляць у спецыялізаваных сэрвісных цэнтрах.

## 9. МАГЧЫМЫЯ НЯСПРАЎНАСЦІ І МЕТАДЫ ІХ УХІЛЕННЯ

Табліца 4

| Няспраўнасць                  | Магчымая прычына   | Дзеянні па ўхіленні   |
|-------------------------------|--|---|
| Вібрацыя пры працы            | Абсталяванне ўстаноўлена няправільна   | Праверце правільную ўстаноўку аснасткі  |
| Нізкая прадукцыйнасць         | Абсталяванне затупілася  | Заменіце абсталяванне   |
| Электрарухавік перагравяецца  | Працяглая праца ў бесперапынным рэжыме   | Эксплуатуйце інструмент ў паўторна-кароткачасовым рэжыме  |
| Электрарухавік не запускаецца | 1. Няспраўны выключальнік<br>2. Адсутнічае напружанне ў электрасетцы<br>3. Зношаныя вугальныя шчоткі | 1. Звярніцеся ў сэрвісны цэнтр Elitech<br>2. Праверце напружанне ў электрасетцы<br>3. Звярніцеся ў сэрвісны цэнтр Elitech для замены шчотак |

## 10. ТРАНСПАРЦІРОЎКА І ЗАХОЎВАННЕ

### Транспарціроўка

Электраінструмент у ўпакоўцы вытворцы можна транспартаваць усімі відамі крытага транспарту пры тэмпературы паветра ад мінус 50 да плюс 50°C і адноснай вільготнасці да 80% (пры тэмпературы плюс 25°C) у адпаведнасці з правіламі перавозкі грузаў, дзеючых на дадзеным відзе транспарту.

### Захоўванне

Электраінструмент павінен захоўвацца ва ўпакоўцы вытворцы ў памяшканні, якое ацяпляецца і вентыліруецца, пры тэмпературы ад плюс 5 да плюс 40°C і адноснай вільготнасці да 80% (пры тэмпературы плюс 25°C).

## 11. УТЫЛІЗАЦЫЯ

Не выкідайце электраінструмент і яго кампаненты разам з бытавым смеццем. Утылізуйце электраінструмент згодна з дзеючымі правіламі па ўтылізацыі прамысловых адходаў.

## 12. ТЭРМІН СЛУЖБЫ

Выраб адносіцца да бытавога класа. Тэрмін службы – 5 гадоў.

## 13. ДАДЗЕННЫЯ АБ ВЫТВОРЦЫ, ІМПАРЦЁРЫ І СЕРТЫФІКАЦЕ/ ДЭКЛАРАЦЫІ І ДАЦЕ ВЫТВОРЧАСЦІ

Дадзеныя аб вытворцы, імпарцёры, афіцыйным прадстаўніку, інфармацыя аб сертыфікацыі або дэкларацыі, а таксама інфармацыя аб даце вытворчасці, знаходзіцца ў дадатку №1 да пашпарта..

## 14. ГАРАНТЫЙНЫЯ АБАВЯЗАЦЕЛЬСТВЫ

Гарантыйны тэрмін на выраб складае 24 месяцы з моманту продажу Спажыўцу.

Тэрмін службы выраба і камплектуючых устанавліваецца вытворцам і пазначаны ў пашпарце.

На працягу гарантыйнага тэрміну пакупнік мае права на бясплатнае ўхіленне няспраўнасцяў, якія з'явіліся следствам вытворчых дэфектаў. Рамонт і экспертыза тавара, пры выяўленні недахопу, робіцца толькі ў аўтарызаваных сэрвісных цэнтрах, актуальны пералік якіх можна знайсці на сайце <https://elitech-tools.ru/>

## sections/service.

Гарантыйны ремонт вырабляецца па прад'яўленні дакумента набыцця і гарантыйнага талона, а пры адсутнасці - тэрмін пачатку гарантыі вылічаецца са дня выраба інструмента.

Замяняемая па гарантыі дэталі пераходзяць ва ўласнасць майстэрні.

**Гарантыйнае абслугоўванне не распаўсюджваецца на вырабы, недахопы якіх узніклі з прычыны:**

- парушэнні ўмоў і правілаў эксплуатацыі, захоўвання і/або транспарціроўкі вырабу, а таксама пры адсутнасці або частковай адсутнасці або пашкоджанні маркіровачнага шылдыка і/або серыйнага нумара вырабу;

- эксплуатацыі выраба з прыкметамі няспраўнасці (падвышаны шум, вібрацыя, моцны нагрэў, нераўнамернае кручэнне, страта магутнасці, зніжэнне абарачэнняў, моцнае іскрэнне, пах гару, нехарактэрны выхлоп);

- механічных пашкоджанняў (расколін, сашпіліўшы, увагнутасцяў, дэфармацыі і г.д.);

- пашкоджанняў, выкліканых уздзеяннем агрэсіўных асяроддзяў, высокіх тэмператур ці іншых вонкавых фактараў, пры карозіі металічных частак;

- пашкоджанняў, выкліканых моцным унутраным або знешнім забруджваннем, трапленнем у выраб іншародных прадметаў і вадкасцей, матэрыялаў і рэчываў, запарушванне вентыляцыйных каналаў (адтулін), масляных каналаў, а таксама пашкоджанні, якія наступілі з прычыны перагрэву, няправільнага захоўвання, неапазенага догляду;

- натуральнага зносу перадачавых дэталей і матэрыялаў якія труцца;

- умяшання ў працу або пашкоджанні лічыльніка мотагадзін.

- перагрузкі ці няправільнай эксплуатацыі. Да безумоўных прыкмет перагрузкі выраба ставяцца (але не абмяжоўваючыся): з'яўленне колераў пабегласці, адначасовы выхад з ладу спалучаных ці паслядоўных дэталей, напрыклад ротара і статара, выхад з ладу шасцярні рэдуктара і якара, першаснай абмоткі трансфарматара, дэфармацыя ці аплаўленне дэталей, ці правадоў электрарухавіка пад дзеяннем высокай тэмпературы, а таксама з прычыны неадпаведнасці параметраў электрасеткі паказанаму ў табліцы наміналаў для дадзенага выраба;

- выхад са строю зменных прыстасаванняў (зорачак, ланцугоў, шын, фарсунак, дыскаў, нажоў кустарэзаў, газонакасілак і трымераў, лёскі і трымерных галоў, ахоўных кажухоў, акумулятараў, свечак запальвання, паліўных і паветраных фільтраў, рамянёў, фільтраў зварачных накіраваных, шлангаў, пісталетаў і насадак для мыек высокага ціску, элементаў нацяжэння і мацавання (балтоў, гаек, фланцаў), паветраных фільтраў і т.п.), а таксама няспраўнасці выраба, выкліканыя гэтымі відамі зносу;

- невыканання патрабаванняў да складу і якасці паліўнай сумесі, які пацягнуў выхад з ладу поршневай групы (заляганне поршневага кольца і/або наяўнасць драпін і задзіраў на ўнутранай паверхні цыліндру і паверхні поршня, разбурэнне або аплаўленне апорных падшыпнікаў шатуна і поршневага пальца);

- недастатковай колькасці масла ці не адпаведнасцю тыпу масла ў картэры ў

кампрэсараў, 4-х тактных рухавікоў (наяўнасць драпін і задзіраў на шатуне, каленвале, нават пры наяўнасці датчыка ўзроўня масла);

- выхад з ладу расходных і хутказношвальных дэталей, зменных прыстасаванняў і камплектуючых (стартары, прывадныя шасцярыні, накіравальныя ролікі, прывадныя рамяні, колы, гумовыя амартызатары, ушчыльняльнікі, сальнікі, стужка тормаза, ахоўныя кажухі, якія падпальваюць электроды, тэрмапары шчоткі, кіроўныя зорачкі, зварачная гарэлка (соплы, наканечнікі і накіравальныя каналы), ствалы, клапана мыек высокага ціску, і т. п.), а гэтак жа на няспраўнасці выраба, выкліканыя гэтымі выглядамі зносу;

- умяшанні з пашкоджаннем шліцоў крапежных элементаў, пломбаў, ахоўных стыкераў і т.п.;

Гарантыя не распаўсюджваецца: .

- На выраб, у канструкцыю якога былі ўнесены змяненні і дапаўненні;

- на вырабы бытавога прызначэння, якія выкарыстоўваюцца для прадпрымальніцкай дзейнасці або ў прафесійных, прамысловых мэтах (згодна з прызначэннем у кіраўніцтве па эксплуатацыі);

- На прафілактычнае і тэхнічнае абслугоўванне выраба (змазку, прамыванне, чыстку, рэгуляванне і г.д.);

- Няспраўнасці вырабу, якія ўзніклі з прычыны выкарыстання прыладдзя, спадарожных і запасных частак, якія не з'яўляюцца арыгінальнымі.



# ГАРАНТЫЙНЫ ТАЛОН

Найменне вырабу: \_\_\_\_\_

Мадэль: \_\_\_\_\_

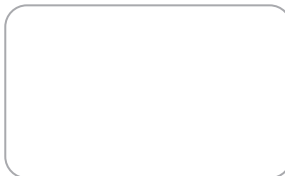
Артыкул мадэлі: \_\_\_\_\_

Дата выпуску: \_\_\_\_\_

Серыйны нумар: \_\_\_\_\_

Дата продажу: \_\_\_\_\_

Штамп гандлёвай арганізацыі:



АДРЫЎНЫ ТАЛОН № \_\_\_\_\_  
(запоўняецца супрацоўнікам сэрвіснага цэнтра)

Дата прыёмкі \_\_\_\_\_

Сэрвісны цэнтр \_\_\_\_\_

Нумар заказу-нараду \_\_\_\_\_

Дата выдачы \_\_\_\_\_

Подпіс кліента \_\_\_\_\_

Штамп сэрвіснага цэнтра

АДРЫЎНЫ ТАЛОН № \_\_\_\_\_  
(запоўняецца супрацоўнікам сэрвіснага цэнтра)

Дата прыёмкі \_\_\_\_\_

Сэрвісны цэнтр \_\_\_\_\_

Нумар заказу-нараду \_\_\_\_\_

Дата выдачы \_\_\_\_\_

Подпіс кліента \_\_\_\_\_

Штамп сэрвіснага цэнтра

АДРЫЎНЫ ТАЛОН № \_\_\_\_\_  
(запоўняецца супрацоўнікам сэрвіснага цэнтра)

Дата прыёмкі \_\_\_\_\_

Сэрвісны цэнтр \_\_\_\_\_

Нумар заказу-нараду \_\_\_\_\_

Дата выдачы \_\_\_\_\_

Подпіс кліента \_\_\_\_\_

Штамп сэрвіснага цэнтра

KZ

## ҚҰРМЕТТІ САТЫП АЛУШЫ!

ELITECH өнімдерін таңдағаныңыз үшін рахмет! Біз сізге осы төлқұжатпен мұқият танысып, қауіпсіздік шаралары, жабдықты пайдалану және техникалық қызмет көрсету бойынша нұсқауларды мұқият орындауды ұсынамыз.

Паспортта қамтылған ақпарат паспортты шығару сәтіндегі техникалық сипаттамаларға негізделген.

Осы паспорт өнімді сенімді және қауіпсіз пайдалану үшін қажетті және жеткілікті ақпаратты қамтиды.

Өнімді жетілдіру жөніндегі тұрақты жұмысқа байланысты өндіруші қосымша ескертусіз пайдаланудың сенімділігі мен қауіпсіздігіне әсер етпейтін оның конструкциясын өзгерту құқығын өзіне қалдырады.

## МАЗМҰНЫ

|  |    |
|--|----|
| 1. Мақсаты.....  | 32 |
| 2. Қауіпсіздік ережелері.....  | 32 |
| 3. Техникалық сипаттамалары.....   | 34 |
| 4. Құрылым сипаттамасы.....  | 34 |
| 5. Жиынтықталуы.....   | 35 |
| 6. Жұмысқа дайындау.....   | 36 |
| 7. Пайдалану.....  | 37 |
| 8. Техникалық қызмет көрсету.....  | 39 |
| 9. Ықтимал ақаулар және оларды жою әдістері.....   | 39 |
| 10. Тасымалдаумен сақтау.....  | 40 |
| 11. Кәдеге жарату.....   | 40 |
| 12. Қызмет мерзімі.....  | 40 |
| 13. Өндіруші, импорттаушы және сертификат туралы мәліметтер / декларациялар және өндіріс күні..... | 40 |
| 14. Кепілдік міндеттемелері.....   | 40 |

## 1. МАҚСАТЫ

Тікелей микро-тегістеуіш металдан, тастан, шыныдан, пластмассададан және т. б. жасалған материалдарды құрғақ кесуге, тазартуға және тегістеуге арналған. Жұмыс жабдығы ретінде құралдың осы моделі үшін тиісті диаметрлі саптамалар және өңделетін материалға және жұмыс түріне байланысты тиісті типтегі (металл, тас және т.б.) саптамалар қолданылады (3-кестені қараңыз).

## 2. ҚАУІПСІЗДІК ЕРЕЖЕЛЕРІ

### **Жұмыс орны:**

- Жұмыс орны таза және жақсы жарықтандырылған болуы керек. Ластанған жұмыс орны мен жарықтың жеткіліксіздігі жарақатқа әкелуі мүмкін.

- Жарылыс қаупі жоғары бөлмеде, жанғыш сұйықтықтардың, газдардың және шаңның жанында құралмен жұмыс жасамаңыз. Жұмыс кезінде электр құралы жарылғыш шаңның немесе газдардың тұтануына әкелетін ұшқын тудырады.

- Жұмыс орнына балаларды, бөгде адамдар мен жануарларды жақындатпаңыз.

- Құралмен жұмыс істеу кезінде алаңдамаңыз.

### **Электр қауіпсіздігі:**

- Электр құралының ашасы желілік розеткаға сәйкес келуі керек. Құралдың кернеуі розеткадағы кернеуге сәйкес келетініне көз жеткізіңіз.

- Жерге тұйықталған электр құралын пайдаланған кезде жалғастырғыш тетіктерді пайдаланбаңыз.

- Дененің жерге тұйықталған беттерімен (құбырлар, жылыту батареялары, тоңазытқыштар) жанасуын болдырмаңыз, себебі бұл электр тоғының соғу қаупінің жоғарылауына әкеледі.

- Құралды жаңбырға немесе ылғалға ұшыратпаңыз. Ылғал құрал электр тоғының соғу қаупін арттырады.

- Қуат сымын тартып, құралдың ашасын розеткадан шығармаңыз және құралды қуат сымынан ұстап көтермеңіз, бұл оның зақымдалуына әкеледі.

- Электр кабелінің шатаспауын қадағалаңыз. Электр кабелін жылыту құрылғыларына, өткір жиектерге, майға және оның зақымдалуына әкелуі мүмкін қозғалмалы бөлшектерге жақын қоймаңыз.

- Электр құралын үйден тыс жерде пайдаланған кезде осы мақсаттарға сәйкес келетін ұзартқыш сымды пайдаланыңыз.

- Ылғалдылығы жоғары жерлерде электр құралын пайдаланған кезде оны тиісті номиналдағы қорғаныш ажырату құрылғысы (тоқтың максималды кемуі 30МА) арқылы қуат желісіне қосыңыз.

**Жеке қауіпсіздік:**

- Шаршаған, мас күйде немесе зейінді төмендететін дәрі-дәрмектерді қабылдағаннан кейін электр құралымен жұмыс жасамаңыз.

- Жеке қорғаныс құралдарын қолданыңыз (көзілдірік, құлаққап, респиратор, қорғаныш аяқ киімі мен киім).

- Құралды кездейсоқ қосылуына жол бермеңіз. Электр құралын желіге қоспас бұрын немесе аккумуляторды қоспас бұрын, қосқыштың өшірулілігіне көз жеткізіңіз құрал .

- Электр құралын қуат көзіне қоспас бұрын, барлық реттеу құралдары мен кілттерді алып тастаңыз. Құралды қосқан кезде құралда қалған реттеу құралы мен кілттер жарақатқа әкелуі мүмкін.

- Электр құралымен жұмыс істегенде тұрақты күйде болыңыз. Баспалдақты (сатыны) пайдаланған кезде оның сенімді бекітілгеніне көз жеткізіңіз. Мүмкін болса, Сізді сақтандыра алатын көмекшімен жұмыс жасаңыз.

- Тиісті түрде киініңіз. Кең киім немесе зергерлік бұйымдар киімеңіз. Шашыңыз, киіміңіз және қолғаптарыңыз құралдың айналмалы бөліктерінен қауіпсіз қашықтықта болуы керек.

- Егер құралда шаң жинағышты қосуға арналған құрылғылар болса, оларды қолданыңыз. Бұл шаңның көп болуымен байланысты жарақат алу қаупін азайтуға көмектеседі, сонымен қатар электр құралымен жұмыс істеу кезінде дәлдікті арттырады.

**Сым щеткасымен қайрау, тегістеу, тазалау, жылтырату және абразивті кесуге арналған қауіпсіздік техникасы.**

Бұл электр құралы тегістеу қағазымен, сым щеткасымен, кесу дөңгелектерімен, бұрғылармен, қашауастармен және фрезерлермен жұмыс істеуге арналған. Өндіруші осы электр құралы үшін арнайы қарастырмаған керек-жарақтарды қолданбаңыз. Жоғары айналыммен айналатын қондырғы сынуы мүмкін. Жұмыс құралының сыртқы диаметрі мен қалыңдығы электр құралының өлшемдеріне сәйкес келуі керек. Өлшемдері сәйкестендірілмеген жұмыс құралдары жеткілікті түрде қорғау немесе бақылау мүмкін емес. Тегістеу дөңгелектері, фланецтер, тегістеу тақталары немесе басқа керек-жарақтар электр құралының айналдырығына дәл сәйкес келуі керек. Электр құралының айналдырығына дәл сәйкес келмейтін жұмыс құралдары соққылармен айналады, қатты дірілдейді және бақылауды жоғалтуға әкелуі мүмкін. Қолданар алдында жабдықты әрдайым тексеріп отырыңыз, кетіктер, жарықтар, қатты тозу бар-жоғын тексеріңіз.

Жеке қорғаныс құралдарын қолданыңыз!

## Шекті күй өлшемдері

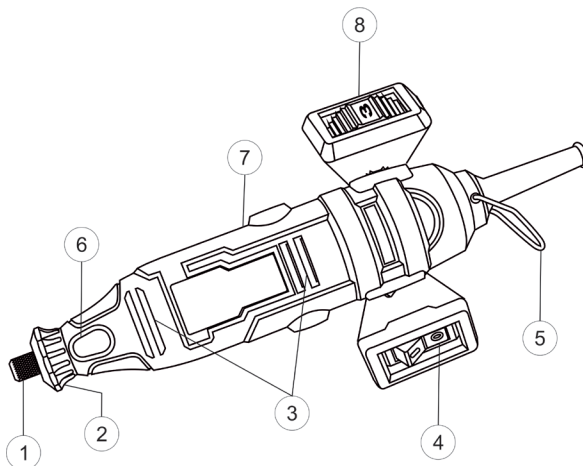
**Назар аударыңыз!** Электр құралының жұмысы кезінде бөгде шу пайда болған кезде, электр кабелінің оқшауламасының зақымдануы, корпусының механикалық зақымдануы кезінде электр құралын дереу өшіріп, ақауларды жою үшін авторизацияланған қызмет көрсету орталығына жүгіну қажет.

### 3. ТЕХНИКАЛЫҚ СИПАТТАМАЛАРЫ

1-кесте

| ПАРАМЕТРЛЕР / МОДЕЛЬДЕР          | МПШ 015Э     |
|----------------------------------|--------------|
| Коды                             | E2213.034.XX |
| Қуаты, Вт                        | 150          |
| Бос айналу жылдамдығы, айн / мин | 8000–32000   |
| Цанга өлшемі, мм                 | 2,4/3,2      |
| Айналымдарды реттеу              | бар          |
| Электр кабелінің ұзындығы, м     | 1,9          |
| Сыртқы өлшемдері, мм             | 260x50x60    |
| Массасы, кг                      | 0,61         |

### 4. ҚҰРЫЛЫМ СИПАТТАМАСЫ



1-сурет

1 - цангалық қысқыш

2 - қорғаныс қақпағы

3 - желдеткіш саңылаулар

4 - қосқыш/ажыратқыш

5 - ілмек қапсырмасырма

6 - айналдырықты құлыптау түймесі

7 - қозғалтқыш щеткасының қақпағы

8 - айналым реттегіші

## 5. ЖИЫНТЫҚТАЛУЫ

- |  |           |
|--|-----------|
| 1. Тегістеуіш                            | – 1 дана  |
| 2. Иілгіш білік                          | – 1 дана  |
| 3. 2,4мм-лік цанга                       | – 1 дана  |
| 4. 3,2мм-лік цанга (патронға орнатылған) | – 1 дана  |
| 5. Саптамалар                            | – 40 дана |
| 6. Кілт                                  | – 1 дана  |
| 7. Кейс                                  | – 1 дана  |
| 8. Өнім төлқұжаты                        | – 1 дана  |

### Саптамалар



2-сурет

- |  |           |
|--|-----------|
| 1. Тегістеу сақинасына арналған құралбілік   | – 1 дана  |
| 2. Пішінді тегістеу қашауастары              | – 10 дана |
| 3. Алмазбен тозаңдалған қашаутистер          | – 2 дана  |
| 4. Жылтырату дөңгелегіне арналған құралбілік | – 1 дана  |
| 5. Кесу шеңберіне арналған құралбілік        | – 1 дана  |
| 6. Бұрғылар                                  | – 2 дана  |
| 7. Жылтырату шеңберлері                      | – 2 дана  |
| 8. Абразивті кесу шеңбері 24мм               | – 8 дана  |
| 9. Абразивті кесу шеңбері 20мм               | – 8 дана  |
| 10. Тегістеу сақинасы                        | – 4 дана  |
| 11. Түзеу тасы                               | – 1 дана  |

## 6. ЖҰМЫСҚА ДАЙЫНДАУ

### Жабдықты орнату / ауыстыру

**Назар аударыңыз!** Жабдықты орнату/ауыстыру алдында құралды электр желісінен ажыратыңыз.

Қажетті қысқыш қанганы орнату үшін:

1. Айналырқыты құлыптау түймесін (1) басып тұрыңыз (3-сурет), кілтпен (4) қанга сомынын (2) сағат тіліне қарсы бұрап алыңыз (4-сурет).

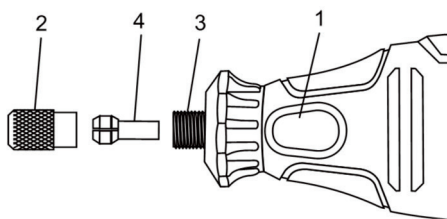
2. Қажетті қанганы (4) орнатыңыз (3-сурет) және айналырқыты құлыптау түймесін (1) босатпай (3-сурет) қанга сомынын сағат тілінің бағытымен қатайтыңыз.

Жабдықты орнату үшін:

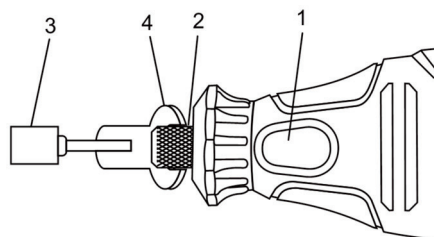
1. Айналырқыты құлыптау түймесін (1) басып тұрып (3-сурет), кілтпен (4) қанга сомынын (2) сағат тіліне қарсы босатыңыз (4-сурет).

2. Қанга қысқышына қажетті жабдықты (3) орнатыңыз (4-сурет) және айналырқыты құлыптау түймесін (1) босатпай (3-сурет) қанга сомынын сағат тілімен қатайтыңыз.

3. Жабдықтың бекітілу сенімділігін тексеріңіз.



3-сурет



4-сурет

**Назар аударыңыз!** Қанга сомынын қатайту кезінде тым көп күш қолданбаңыз. Тым көп қатайту күші айналырқыты құлыптау түймесінің сынуына әкелуі мүмкін.

### Құралды электр желісіне қосу

Электр желісінің кернеуін ескеріңіз! Құралды қоспас бұрын, техникалық параметрлер кестесінде көрсетілген кернеудің желі кернеуіне сәйкес келетіндігін тексеріңіз.



## 7. ПАЙДАЛАНУ

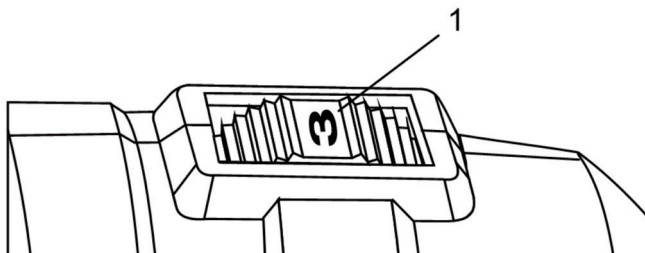
### Құралды қоспас бұрын:

1. Жабдықты таңдап, орнатыңыз (3-кестені қараңыз).
2. Өңделетін материалға байланысты 2-кестеге сүйене отырып, қозғалтқыштың оңтайлы айналу жылдамдығын 1-позициядан 6-позицияға (MAX) орнатыңыз.

### Қозғалтқыш айналымдарын реттеу

Айналымдарды реттеу үшін реттегіш дөңгелегін 1 айналдыру керек (5-сурет).

Айналым реттегішінде 1-ден 6-ға дейінгі күйлер белгіленген. 1-күй - минималды айналымдар, 6-күй (max) - максималды.



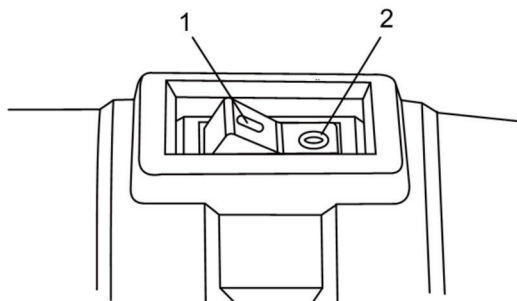
5-сурет

### Құралды қосу / өшіру

**Назар аударыңыз!** Құралды розеткаға қоспас бұрын әрқашан оның қосқышы/ажыратқышы өшірулі «0» күйінде екенін тексеріңіз.

Құралды қосу үшін:

1. Құралды электр желісіне қосыңыз;
2. Қосқыш/Ажыратқыш пернесін (1) күйіне қойыңыз (6-сурет).
3. Құралды өшіру үшін қосқыш/ажыратқыш пернесін (2) күйіне қойыңыз (6-сурет).



6-сурет

## НАЗАР АУДАРЫҢЫЗ!

Шаңы денсаулыққа қауіпті материалдарды өңдеу кезінде құрылыс шаңсорғышын, респираторды және бір реттік киімді пайдалану керек.

## НАЗАР АУДАРЫҢЫЗ!

Құрал жасырын электр сымдарына немесе өзінің желілік кабеліне тиіп кетуі мүмкін жұмыс кезінде электр құралын оқшауланған ұстау беттерінен ұстаңыз. Тоқеткізгіш сыммен жанасу электр тогының соғуына әкелуі мүмкін.

### Қозғалтқыштың айналымын таңдау

2-кесте

| Әрекет                                | Айналым (айналмалы дөңгелектің күйі) |
|---------------------------------------|--------------------------------------|
| Металды тегістеу                      | 5–максималды мән                     |
| Ағашты тегістеу                       | 5–максималды мән                     |
| Қосындыланған болатты тегістеу        | 5–максималды мән                     |
| Металлды нақыштау                     | 4–5                                  |
| Тазалау                               | 4–5                                  |
| Бұрғылау                              | 4–5                                  |
| Тотты кетіру                          | 3–4                                  |
| Жүздерді қайрау                       | 3–4                                  |
| Жылтырату (лакталған беттерден басқа) | 1–2                                  |

### Жабдықтың мақсаты

3-кесте

| Жабдық                    | Мақсаты   |
|---------------------------|---|
| Тегістеу сақиналары       | Сүрек пен балқымайтын материалдардың түгін тегістеу және кетіру үшін; металл беттердегі тотты кетіру.   |
| Тегістеу қашауастары      | Металл және балқымайтын материалдар үшін, дәнекерлеудің тігістерін тазарту және тотты кетіру үшін қолданылады. Дөрекі беттерді өңдеу үшін өте қолайлы.          |
| Жылтырату дөңгелектері    | Күмісті және басқа да қымбат металдарды тазалау және жылтырату үшін кішкене қылауларды кетіру үшін пайдаланыңыз. Оны жылтырату қосылыстарымен қолдануға болады. |
| Абразивті кесу шеңберлері | Ағашты, резеңкені, металды, балқымайтын материалдарды дөрекі тегістеу және кесу, металл беттерін тоттан тазарту үшін.   |
| Алмазды қашауастар        | Мәрмәр, бетон, кірпіш, фарфор, керамика, қатты эпоксид, жұмсақ және қатты ағаш сияқты қатты материалдармен жұмыс істеу үшін қолданылады.                        |

|   |   |
|---|---|
| Бұрғылар                                      | Металл, ағаш, пластмассадағы тесіктерді бұрғылау үшін.                  |
| Түзеу тасы                                    | Абразивті шеңберлерді түзету үшін.                                      |
| Тегістеу сақинасына арналған құралбілік       | Тегістеу сақиналарымен жұмыс істеу үшін қолданылады.                    |
| Бұрандалы кесу шеңберіне арналған құралбілік. | Абразивті, кесетін жылтырату дискілерімен жұмыс істеу үшін қолданылады. |
| Жылтырату шеңберіне арналған құралбілік       | Тегістеу шеңберлерімен жұмыс істеу үшін қолданылады.                    |

## 8. ТЕХНИКАЛЫҚ ҚЫЗМЕТ КӨРСЕТУ

**Назар аударыңыз!** Техникалық қызмет көрсетуден бұрын электр құралының электр желісінен ажыратылғанын тексеріңіз.

- Әр жұмыс аяқталғаннан кейін құралдың тұрқыны мен желдеткіш саңылауларды кір мен шаңнан жұмсақ шүберекпен немесе майлықпен тазалау ұсынылады. Тұрақты ластануды сабынды суға малынған жұмсақ шүберекпен жою ұсынылады. Ластануды жою үшін еріткіштерді қолдануға болмайды: бензин, алкоголь және т.б. еріткіштерді қолдану құралдың корпусына зақым келтіруі мүмкін.

- Құралдың қауіпсіздігі мен сенімділігін қамтамасыз ету үшін жөндеуді немесе реттеуді мамандандырылған қызмет көрсету орталықтарында жүргізу қажет.

## 9. ЫҚТИМАЛ АҚАУЛАР ЖӘНЕ ОЛАРДЫ ЖОЮ ӘДІСТЕРІ

4-кесте

| Ақау                               | Мүмкін себеп  | Түзеу әрекеттері   |
|------------------------------------|---|--|
| Жұмыс кезінде діріл                | Жабдық дұрыс орнатылмаған   | Жабдықтың дұрыс орнатылғанын тексеріңіз  |
| Төмен өнімділік                    | Жабдық мұқалған   | Жабдықты ауыстырыңыз   |
| Электр қозғалтқышы қызып кетеді    | Үздіксіз режимде ұзақ жұмыс істеу   | Құралды қайта-қысқа мерзімді режимде қолданыңыз  |
| Электр қозғалтқышы іске қосылмайды | 1. Ақаулы қосқыш/ажыратқыш<br>2. Электр желісінде кернеу жоқ<br>3. Тозған көмір щеткалары | 1. Elitech қызмет көрсету орталығына хабарласыңыз<br>2. Электр желісіндегі кернеуді тексеріңіз<br>3. Щеткаларды ауыстыру үшін Elitech қызмет көрсету орталығына хабарласыңыз |

## 10. ТАСЫМАЛДАУ МЕН САҚТАУ

### Тасымалдау

Өндірушінің қаптамасындағы электр құралын жабық көліктің барлық түрлерімен ауа температурасы минус 50-ден плюс 50 °С-қа дейін және салыстырмалы ылғалдылығы 80% - ға дейін (плюс 25°С температурада) көліктің осы түрінде қолданылатын жүктерді тасымалдау ережелеріне сәйкес тасымалдауға болады.

### Сақтау

Электр құралы плюс 5-тен плюс 40°С-қа дейінгі температурада және салыстырмалы ылғалдылығы 80% - ға дейін (плюс 25°С температурада) жылытылатын желдетілетін бөлмеде дайындаушының қаптамасында сақталуы тиіс.

## 11. КӘДЕГЕ ЖАРАТУ

Электр құралын және оның компоненттерін тұрмыстық қоқыспен бірге тастамаңыз. Электр құралын қолданыстағы өндірістік қалдықтарды жою ережелеріне сәйкес кәдеге жаратыңыз.

## 12. ҚЫЗМЕТ МЕРЗІМІ

Өнім тұрмыстық сыныпқа жатады. Қызмет мерзімі 5 жыл

## 13. ӨНДІРУШІ, ИМПОРТТАУШЫ ЖӘНЕ СЕРТИФИКАТ ТУРАЛЫ МӘЛІМЕТТЕР/ДЕКЛАРАЦИЯЛАР ЖӘНЕ ӨНДІРІС КҮНІ

Өндіруші, импорттаушы, ресми өкіл туралы деректер, сертификат немесе декларация туралы ақпарат, сондай-ақ өндірілген күні туралы ақпарат паспортқа №1 қосымшада орналасқан.

## 14. КЕПІЛДІК МІНДЕТТЕМЕЛЕРІ

Өнімнің кепілдік мерзімі тұтынушыға сатылған сәттен бастап 24 айды құрайды.

Өнім мен компоненттердің қызмет ету мерзімін өндіруші белгілейді және паспортта көрсетілген.

Кепілдік мерзімі ішінде сатып алушы өндірістік ақаулардың салдары болған ақауларды тегін түзеуге құқылы. Кемшілігі анықталған жағдайда тауарды сараптау мен жөндеу тек авторизацияланған сервистік орталықтарда жүргізіледі, олардың өзекті тізімін <https://elitech-tools.ru/sections/service> сайтынан табуға болады

Кепілдік жөндеу сатып алу құжаты мен кепілдік талонын көрсетілгенде жүргізіледі, ол болмаған жағдайда - кепілдіктің басталу мерзімі өнім жасалған күннен бастап есептеледі.

Кепілдік бойынша ауыстырылатын бөлшектер шеберхананың меншігіне өтеді.

Кепілдік қызмет көрсету келесі кемшіліктер нәтижесінде пайда болған өнімдерге қолданылмайды:

өнімді пайдалану, сақтау және/немесе тасымалдау шарттары мен ережелерін бұзу, сондай-ақ өнімнің таңбалау тақтайшасы және/немесе сериялық нөмірі болмаған немесе ішінара болмаған немесе бүлінген кезде;

ақаулық белгілері бар өнімді пайдалану (шуы, дірілі жоғарылауы, қатты қызуы, біркелкі емес айналуы, қуатының жоғалуы, айналымның төмендеуі, қатты ұшқындауы, күйік иісі, өзіне тән емес газ шығуы)

механикалық зақымдану (жарықтар, жарықшақ, ойықтар, деформациялар және т. б.);

коррозиялық ортаның, жоғары температураның немесе металл бөліктерінің коррозиясы кезінде басқа сыртқы факторлардың әсерінен болатын зақым;

қатты ішкі немесе сыртқы ластанудан, бұйымға бөгде заттар мен сұйықтықтардың, материалдар мен заттардың түсуінен, желдеткіш арналардың (саңылаулардың), май арналарының бітелуінен, сондай-ақ қызып кетуден, дұрыс сақтамаудан, тиісті күтімнің болмауынан туындаған зақымданулардан туындаған зақымдар;

тірелетін, үйкелетін, берілісті бөлшектері мен материалдарының табиғи тозуы, мотосағат есептегішінің жұмысына араласу немесе зақымдануы.

шамадан тыс жүктеме немесе қате қолдану. Өнімнің шамадан тыс жүктелуінің шартсыз белгілеріне мыналар жатады (бірақ олармен шектелмейді): түстерінің құбылуы, ротор мен статор сияқты түйісетін немесе кезектесетін бөлшектердің бір мезгілде істен шығуы, редуктор мен зәкірдің тегершігінің, трансформатордың бастапқы орамасы, бөлшектердің істен шығуы, бұйымның тораптарының немесе электр қозғалтқышының сымдарының жоғары температураның әсерінен, сондай-ақ өнімнің кестеде көрсетілген номиналдар электр желісі параметрлерінің шартына сай болмауынан деформациялануы немесе балқуы

ауыстырылатын құрылым бөлшектерінің істен шығуы (жұлдызшалар, шынжырлар, шиналар, саптамалар, дискілер, бұтақесу пышақтары, шөп шабатын машиналар мен триммерлер, қармақ бауы мен триммер бастары, қорғаныс қаптамалары, аккумуляторлар, отын және ауа сүзгілері, белбеулер, аралау пышағы, жұлдызшалар, цангалар, дәнекерлеу ұштары, құбыршектер, тапаншалар және жоғары қысымды

жууға арналған саптамалар, кернеу және бекіту элементтері (болттар, сомындар, шентемірлер), ауа сүзгілері және т. б.), сондай-ақ тозудың осы түрлерінен туындаған бұйымның ақаулары;

поршень тобының істен шығуына әкеп соққан отын қоспасының құрамы мен сапасына қойылатын талаптарды сақтамау (поршень сақинасының жатуы және/немесе цилиндрдің ішкі бетінде және поршень бетінде сызаттар мен бұзушылықтардың болуы, шатун мен поршень саусағының тірек мойынтіректерінің бұзылуы не-

месе балқуы);

компрессорлар, 4 тактілі қозғалтқыштар қартеріндегі май мөлшерінің жеткіліксіздігі немесе май түрінің сәйкес келмеуі (шатунда, иіңді білікте, тіпті май деңгейінің датчигі болған кезде де сызаттар мен бөгеттердің болуы);

Шығыс және тез тозатын бөлшектердің, ауыстырылатын құрылғылардың және компоненттердің істен шығуы (стартерлер, жетек берілістері, бағыттаушы роликтер, жетек белдіктері, дөңгелектер, резеңке амортизаторлар, тығыздағыштар, майлы тығыздағыштар, тежегіш таспа, қорғаныш қаптамалар, тұтандырғыш электродтар, термопаралар, іліністер, майлау, көмір щеткалары, жетекші жұлдызшалар, дәнекерлеу алауы (саптамалар, ұштар мен бағыттаушы арналар), діңгектер, жоғары қысымды жуу құралдарының клапандары және т. б.), сондай-ақ тозудың осы түрлерінен туындаған бұйымның ақаулары;

бекіткіштердің, пломбалардың, қорғаныш жапсырмалардың және т. б. оймакілтектерінің зақымдалуымен араласу.

Кепілдік қолданылмайды:

Құрылысына өзгерістер мен толықтырулар енгізілген өнімге;

Кәсіпкерлік қызмет үшін немесе кәсіптік, өнеркәсіптік мақсаттарда пайдаланылатын тұрмыстық мақсаттағы өнімдерге (пайдалану жөніндегі нұсқаулықтағы мақсатқа сәйкес);

Өнімнің профилактикалық және техникалық қызмет көрсетуге (майлау, жуу, тазалау, реттеу және т.б.)

Түпнұсқа болып табылмайтын керек-жарақтарды, ілеспе және қосалқы бөлшектерді пайдалану нәтижесінде пайда болған бұйымның ақауларына;

# КЕПІЛДІК ТАЛОНЫ

Өнімнің атауы: \_\_\_\_\_

Моделі: \_\_\_\_\_

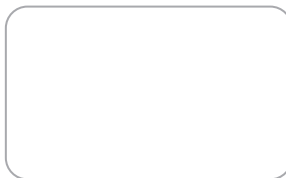
Модель артикулі: \_\_\_\_\_

Шығарылған күні: \_\_\_\_\_

Сериялық нөмірі: \_\_\_\_\_

Сату күні: \_\_\_\_\_

Сауда ұйымының мөрі:



ҮЗБЕЛІ ТАЛОН № \_\_\_\_\_

(қызмет көрсету орталығымен толтырылады)

Қабылдау күні \_\_\_\_\_

Қызмет көрсету орталығы \_\_\_\_\_

Тапсырыс-өкімдеме нөмірі \_\_\_\_\_

Берілген күні \_\_\_\_\_

Клиенттің қолы \_\_\_\_\_

Қызмет көрсету орталығының мөрі

ҮЗБЕЛІ ТАЛОН № \_\_\_\_\_

(қызмет көрсету орталығымен толтырылады)

Қабылдау күні \_\_\_\_\_

Қызмет көрсету орталығы \_\_\_\_\_

Тапсырыс-өкімдеме нөмірі \_\_\_\_\_

Берілген күні \_\_\_\_\_

Клиенттің қолы \_\_\_\_\_

Қызмет көрсету орталығының мөрі

ҮЗБЕЛІ ТАЛОН № \_\_\_\_\_

(қызмет көрсету орталығымен толтырылады)

Қабылдау күні \_\_\_\_\_

Қызмет көрсету орталығы \_\_\_\_\_

Тапсырыс-өкімдеме нөмірі \_\_\_\_\_

Берілген күні \_\_\_\_\_

Клиенттің қолы \_\_\_\_\_

Қызмет көрсету орталығының мөрі

AM



## ՀԱՐԳԵԼԻ ԳՆՈՐԴ,

Շնորհակալություն ELITECH-ի արտադրանքը ընտրելու համար: Խորհուրդ եմք տալիս ուշադիր կարդալ այս անձնագիրը և ուշադիր հետևել սարքավորումների անվտանգության, շահագործման և պահպանման միջոցառումների վերաբերյալ ցուցումներին:

Անձնագրում պարունակվող տեղեկատվությունը հիմնված է անձնագրի թողարկման պահին առկա տեխնիկական բնութագրերի վրա:

Սույն անձնագիրը պարունակում է տեղեկատվություն, որն անհրաժեշտ և բավարար է ապրանքի հուսալի և անվտանգ շահագործման համար:

Արտադրանքի կատարելագործման ուղղությամբ մշտական աշխատանքի հետ կապված՝ արտադրողն իրավունք է վերապահում փոխել դրա կառուցվածքը, որը չի ազդում շահագործման հուսալիության և անվտանգության վրա՝ առանց լրացուցիչ ծանուցման:

## ԲՈՎԱՆԴԱԿՈՒԹՅՈՒՆ

|   |    |
|---|----|
| 1. Նպատակը.....   | 46 |
| 2. Տեխնիկական անվտանգության կանոններ.....   | 46 |
| 3. Տեխնիկական բնութագրեր.....   | 48 |
| 4. Կառուցվածքի բնութագրություն.....   | 48 |
| 5. Սարքավորումներ.....  | 49 |
| 6. Աշխատանքի նախապատրաստում.....  | 50 |
| 7. Շահագործում.....   | 51 |
| 8. Տեխնիկական սպասարկում.....   | 53 |
| 9. Հնարավոր անսարքություններ եվ դրանց վերացման մեթոդներ..   | 53 |
| 10. Փոխադրում և պահեստավորում.....  | 54 |
| 11. Օտարում.....  | 54 |
| 12. Ծառայության ժամկետը.....  | 54 |
| 13. Տվյալներ արտադրողի, ներմուծողի և հավաստագրի մասին/<br>հայտարարագրեր և արտադրության Ամսաթիվ..... | 54 |
| 14. Երաշխիքային պարտավորություններ.....   | 55 |

## 1. ՆՊԱՏԱԿԸ

Ուղիղ միկրո-շիֆմեքենան նախատեսված է քարի, ապակու, պլաստմասսայի և այլ մետաղական նյութերի չոր կտրման, մաքրման և հղկման համար: Որպես աշխատանքային սարքավորում, օգտագործվում են այս գործիքի մոդելի համար համապատասխան տրամագծով և համապատասխան տեսակի գլխադիրներ (մետաղ, քար և այլն)՝ կախված մշակվող նյութից և աշխատանքի տեսակից (տես Աղյուսակ 3):

## 2. ՏԵԽՆԻԿԱԿԱՆ ԱՆՎՏԱՆԳՈՒԹՅԱՆ ԿԱՆՈՆՆԵՐ

### Աշխատավայր

- Աշխատավայրը պետք է լինի մաքուր և լավ լուսավորված: Կեղտոտ աշխատավայրը և անբավարար լուսավորությունը կարող են վնասվածքների պատճառ դառնալ:

- Մի օգտագործեք գործիքը պայթյունազուսուցիչ հաստատությունում, դյուրավառ հեղուկների, գազերի և փոշու մոտ: Էլեկտրական գործիքը շահագործման ընթացքում կայծեր է առաջացնում, ինչը կարող է հանգեցնել պայթուցիկ փոշու կամ գազերի բռնկմանը:

- Երեխաներին, կողմնակի անձանց և կենդանիներին հեռու պահեք աշխատավայրից:

- Գործիքի հետ աշխատելիս մի շեղվեք:

### Էլեկտրական անվտանգություն

- Էլեկտրական գործիքի վարդակը պետք է համապատասխանի ցանցի վարդակին: Համոզվեք, որ գործիքի լարումը համապատասխանում է վարդակի լարմանը:

- Հիմնավորված էլեկտրական գործիք օգտագործելիս մի օգտագործեք ադապտերներ:

- Խուսափեք մարմնի մասերի շփումից հողակցված մակերեսների հետ (խողովակներ, մարտկոցներ, սառնարաններ), քանի որ դա հանգեցնում է էլեկտրական ցնցումների ռիսկի մեծացմանը:

- Գործիքը մի ենթարկեք անձրևի կամ խոնավության: Թաց գործիքները մեծացնում են էլեկտրական ցնցումների վտանգը:

- Մի հանեք գործիքի վարդակը սնուցման լարը քաշելով և մի տեղափոխեք գործիքը՝ սնուցման լարը բռնելով, քանի որ դա կվնասի այն:

- Համոզվեք, որ հոսանքի մալուխը խճճված չէ: Հոսանքի լարը հեռու պահեք ջեռուցիչներից, սուր եզրերից, յուղից և շարժվող մասերից, որոնք կարող են վնասել այն:

- Էլեկտրական գործիքը դրսում օգտագործելիս օգտագործեք համապատասխան երկարացման լարը, որը հարմար է այդ նպատակների համար:

- Բարձր խոնավությամբ վայրերում էլեկտրական գործիք օգտագործելիս

այն միացրեք ցանցին պաշտպանիչ հոսանքի սարքի միջոցով (առավելագույն արտահոսքի հոսանք 30 մԱ) համապատասխան անվանական արժեքով:

### **Անձնական անվտանգություն**

- Մի աշխատեք էլեկտրական գործիքներով, երբ հոգևած եք, ակոհոլի ազդեցության տակ կամ դեղորայք ընդունելիս, որոնք նվազեցնում են ուշադրության կենտրոնացումը:

- Օգտագործեք անձնական պաշտպանիչ սարքավորումներ (ակնոցներ, ականջակալներ, շնչառական սարքեր, պաշտպանիչ կոշիկներ և հագուստ):

- Պատահաբար մի միացրեք գործիքը: Էլեկտրական գործիքը ցանցին միացնելուց առաջ կամ մարտկոցը միացնելուց առաջ համոզվեք, որ գործիքի անջատիչը գտնվում է անջատված վիճակում:

- Էլեկտրական գործիքը էլեկտրամատակարարմանը միացնելուց առաջ հեռացրեք բոլոր կարգավորիչ գործիքներն ու պտուտակաբանալիները: Կարգավորող գործիքը և պտուտակաբանալիները, որոնք մնացել են գործիքի վրա, գործիքը միացնելիս կարող են վնասվածք պատճառել:

- Էլեկտրական գործիքը օգտագործելիս պահպանել կայուն դիրք: Սանդուղք (սանդուղք) օգտագործելիս համոզվեք, որ այն ապահով կերպով ամրացված է: Հնարավորության դեպքում աշխատեք օգնականի հետ, որը կարող է ապահովագրել ձեզ:

- Հագնվիր պատշաճ կերպով: Մի հագեք լայն հագուստ կամ զարդեր: Ձեր մագերը, հագուստը և ձեռնոցները պահեք գործիքի պտտվող մասերից անվտանգ հեռավորության վրա:

- Եթե գործիքն ապահովված է փոշեկուլի միացման սարքերով, օգտագործեք դրանք: Դա կօգնի նվազեցնել փոշու ավելացման հետ կապված վնասվածքների ռիսկը, ինչպես նաև կբարձրացնի էլեկտրական գործիքների հետ աշխատելու ճշգրտությունը:

### **Անվտանգության տեխնիկա սրելու, հղկելու, մետաղալարային խոզանակով մաքրելու, փայլեցնելու և հղկող կտրման համար:**

Այս էլեկտրական գործիքը նախատեսված է հղկաթղթով, մետաղալարային խոզանակով, կտրող անիվներով, գայլիկոններով, գնդիկներով և ֆրեզերային դանակներով աշխատելու համար: Մի օգտագործեք պարագաներ, որոնք արտադրողի կողմից հատուկ նախատեսված չեն այս էլեկտրական գործիքի համար: Գերազանցված պտույտներով պտտվող սարքավորումը կարող է քանդվել: Աշխատանքային գործիքի արտաքին տրամագիծը և հաստությունը պետք է համապատասխանեն ձեր էլեկտրական գործիքի չափերին: Միայն համաչափ աշխատանքային գործիքները չեն կարող բավարար չափով պաշտպանվել կամ վերահսկվել: Հղկիչ անիվները, եզրերը, հղկիչ ափսեները կամ այլ պարագաներ պետք է ճշգրիտ տեղավորվեն ձեր էլեկտրական գործիքի տռակի վրա: Աշխատանքային գործիքները, որոնք ճշգրիտ նստած չեն էլեկտրական գործիքի լիսեռի վրա, պտտվում են ծեծով, ուժեղ թրթռում են և կարող են հանգեցնել վերահսկողության կորստի: Օգտագործելուց առաջ ամեն անգամ ստուգեք տռակը՝ կտրուկի, ճաքերի, ծակերի մաշվածության համար:

Օգտագործեք անհատական պաշտպանության միջոցներ:

## Սահմանային չափանիշներ

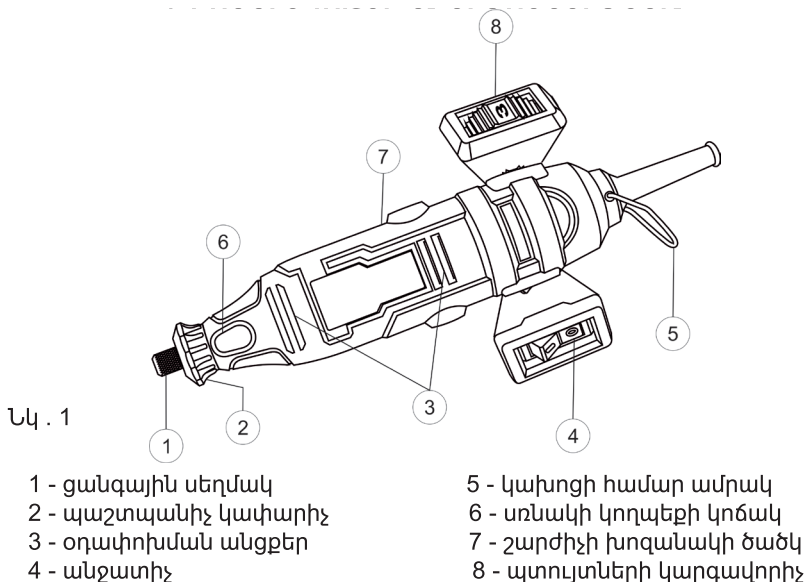
**Ուշադրություն!** Էլեկտրական գործիքի շահագործման ընթացքում կողմնակի աղմուկի, էլեկտրական մալուխի մեկուսացման վնասման, պատյանի մեխանիկական վնասման դեպքում պետք է անհապաղ անջատեք էլեկտրական գործիքը և դիմեք լիազորված սպասարկման կենտրոն՝

անսարքությունները վերացնելու համար:

### 3. ՏԵԽՆԻԿԱԿԱՆ ԲՆՈՒԹԱԳՐԵՐ

Աղյուսակ 1

| ՊԱՐԱՄԵՏՐԵՐ / ՄՈՂԵԼՆԵՐ               | (ՄՈՄ 015Յ)<br>ՄՊՇ 015Է |
|-------------------------------------|------------------------|
| Կոդ                                 | E2213.034.XX           |
| Հզորություն, Վտ                     | 150                    |
| Պարապ պտտման արագություն, պտտ/ր     | 8000–32000             |
| Ցանգի չափը, մմ                      | 2,4/3,2                |
| Արագության ճշգրտում                 | կա                     |
| Էլեկտրական մալուխի երկարությունը, մ | 1,9                    |
| Ընդհանուր չափերը, մմ                | 260x50x60              |
| Զաշը, կգ                            | 0,61                   |



### 5. ՍԱՐՔԱՎՈՐՈՒՄՆԵՐ

- |   |           |
|---|-----------|
| 1. Շլիֆմեքենա                           | - 1 հատ:  |
| 2. Ճկուն լիսեռ                          | - 1 հատ:  |
| 3. Ցանգ 2.4 մմ                          | - 1 հատ:  |
| 4. Ցանգ 3.2 մմ (տեղադրված է փամփուռչտի) | - 1 հատ:  |
| 5. Գլխադիրներ                           | - 40 հատ: |
| 6. Բանալի                               | - 1 հատ:  |
| 7. Զեյս                                 | - 1 հատ:  |
| 8. Ապրանքի անձնագիր                     | - 1 հատ:  |

### Գլխադիրներ



Նկ . 2

- |                                  |           |
|----------------------------------|-----------|
| 1. Հղկման օղակի շրջանակ          | -1 հատ:   |
| 2. Ձևավոր հղկող գնդիկներ         | - 10 հատ: |
| 3. Ադամանդե ցողացիրով գնդիկներ   | - 2 հատ:  |
| 4. Փայլեցնող անիվի համար շրջանակ | - 1 հատ:  |
| 5. Կտրող անիվի համար շրջանակ     | - 1 հատ:  |
| 6. Գայլիկոն                      | - 2հատ:   |
| 7. Հղկող շրջանակներ              | - 2 հատ:  |
| 8. Կտրող հղկիչ անիվ 24մմ         | - 8 հատ:  |
| 9. Կտրող հղկչի անիվ 20մմ         | - 8 հատ:  |
| 10. Հղկող օղակ                   | - 4 հատ:  |
| 11. Զար ճիշտ                     | - 1 հատ:  |

## 6. ԱՇԽԱՏԱՆՔԻ ՆԱԽԱԴԱՏՐԱՍՏՈՒՄ

### Գործիքների տեղադրում / փոխարինում

**Ուշադրություն!** Նախքան սարքավորման տեղադրելը/փոխարինելը, անջատեք գործիքը ցանցից:

Անհրաժեշտ սեղմիչ զանգի տեղադրելու համար.

1. Սեղմած պահելով տռնակի կողպեքի կոճակը (1), (Նկ. 3) պտուտակեք ժամացույցի սլաքի հակառակ ուղղությամբ ցանգի պնդողակը (2) (Նկ. 4) բանալիով (4):

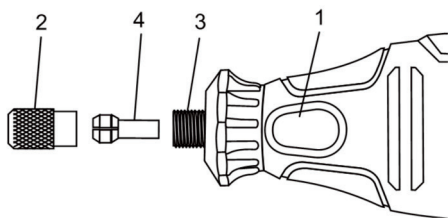
2. Տեղադրեք ցանկալի ցանգը (4) (Նկ. 3) և առանց բաց թողնելու տռնակի կողպեքի կոճակը (1) (Նկ. 3) խստացրեք ցանգի պնդողակը ժամացույցի սլաքի ուղղությամբ:

Սարքավորումը տեղադրելու համար.

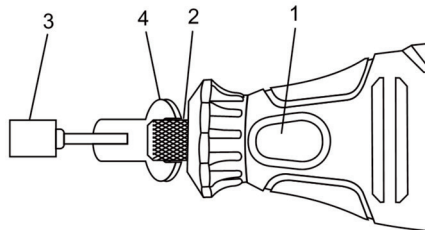
1. Սեղմած պահելով տռնակի կողպեքի կոճակը (1), (Նկ. 3) թուլացրեք ժամացույցի սլաքի հակառակ ուղղությամբ բանալիով (4) ցանգի պնդողակը (2) (Նկ. 4).

2. Տեղադրեք անհրաժեշտ սարքավորումները ցանգի սեղմակում (3) (Նկ. 4) և առանց բաց թողնելու տռնակի կողպեքի կոճակը (1) (Նկ. 3) խստացրեք դանգի պնդողակը ժամացույցի սլաքի ուղղությամբ:

3. Ստուգեք կցորդի ամրացման հուսալիությունը:



Նկ . 3



Նկ . 4

**Ուշադրություն!** Ցանգի պնդողակը խստացնելիս չափազանց մեծ ուժ մի՛ գործադրեք: Չզման չափազանց մեծ ուժը կարող է հանգեցնել տռնակի կողպման կոճակի կոտրմանը:

### Գործիքը էլեկտրական ցանցին միացնելը

Հաշվի առեք էլեկտրական ցանցի լարումը: Գործիքը միացնելուց առաջ ստուգեք, թե արդյոք տեխնիկական պարամետրերի աղյուսակում նշված լարումը համապատասխանում է ցանցի լարմանը:

## 7. ՇԱՅԱԳՈՐԾՈՒՄ

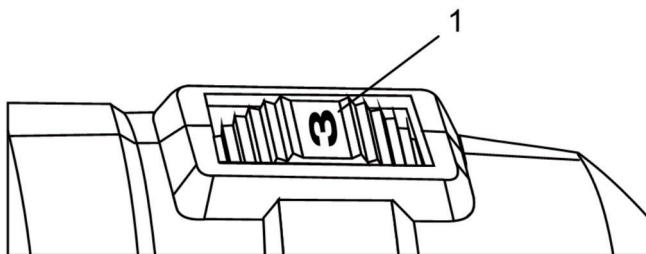
### Գործիքը միացնելուց առաջ.

1. Ընտրեք և տեղադրեք սարքավորումը (Տես աղյուսակ 3).
2. Կախված մշակվող նյութից, սահմանեք շարժիչի օպտիմալ արագությունը 1-ից 6-րդ դիրքի (MAX)՝ հիմնվելով Աղյուսակ 2-ի վրա:

### Շարժիչի արագության ճշգրտում

Արագությունների կարգավորելու համար անհրաժեշտ է պտտել կարգավորիչի անիվը 1 (Նկ. 5).

Արագությունների կարգավորիչի վրա նշվում են 1-ից 6-րդ դիրքերը: Դիրք 1-նվազագույն արագություն, դիրք 6 (max) – առավելագույն:



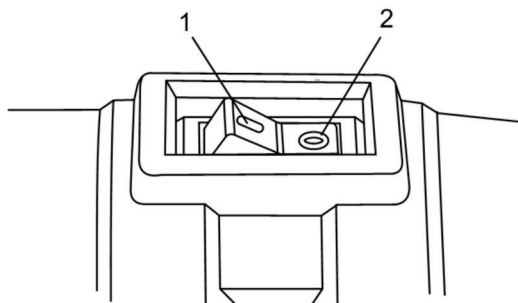
Նկ . 5

### Գործիքի միացում/անջատում

**Ուշադրություն!** Գործիքը վարդակից միացնելուց առաջ միշտ ստուգեք, որ անջատիչը գտնվում է «0» անջատված դիրքում:

Գործիքը միացնելու համար.

1. Գործիքը միացրեք էլեկտրական ցանցին;
2. Միացրեք անջատիչի ստեղնը (1) դիրքում (Նկ. 6).
3. Գործիքը անջատելու համար միացրեք անջատիչի ստեղնը (2) դիրքում (Նկ. 6).



Նկ . 6

## ՈՒՇԱԴՐՈՒԹՅՈՒՆ!

Նյութերը մշակելիս, որոնց փոշին վտանգավոր է առողջության համար, պետք է օգտագործել շինարարական փոշեկուլ, ռեսպիրատոր և միանգամյա օգտագործման հագուստ:

## ՈՒՇԱԴՐՈՒԹՅՈՒՆ!

Աշխատանքի ընթացքում էլեկտրական գործիքը պահեք մեկուսացված բռնող մակերեսներից, որտեղ գործիքը կարող է դիպչել թաքնված էլեկտրական լարերին կամ սեփական ցանցային մալուխին: Հաղորդիչ մետաղալարերի հետ շփումը կարող է հանգեցնել էլեկտրական հոսանքի հարվածի:

## Շարժիչի արագության ընտրություն

Աղյուսակ 2

| Կարգը  | Արագություններ (պտտվող անիվի դիրքը) |
|--|-------------------------------------|
| Մետաղի հղկում                                | 5– առավելագույն արժեք               |
| Փայտի հղկում                                 | 5– առավելագույն արժեք               |
| Լեգիրված պողպատի հղկում                      | 5– առավելագույն արժեք               |
| Փորագրություն մետաղի վրա                     | 4–5                                 |
| Մաքրում                                      | 4–5                                 |
| Գայլիկոնում                                  | 4–5                                 |
| Ժանգի հեռացում                               | 3–4                                 |
| Շեղբերների սրում                             | 3–4                                 |
| Փայլեցում (բացառությամբ լաքապատ մակերեսների) | 1–2                                 |

## Սարքավորման նշանակությունը

Աղյուսակ 3

| Սարքավորում         | Նշանակությունը   |
|---------------------|--|
| Հղկող օղակներ       | Փայտի և ոչ փխրուն նյութերի մազախավը հղկելու և հեռացնելու համար: Մետաղական մակերեսների ժանգի հեռացում:  |
| Հղկիչ գնդակներ      | Օգտագործվում է մետաղի և ոչ դյուրավառ նյութերի համար, զողերը մաքրելու և ժանգը հեռացնելու համար: Իդեալական է կոպիտ մակերեսների մշակման համար               |
| Փայլեցնող օղակներ   | Օգտագործեք փոքր փորվածքները հեռացնելու, արծաթը և այլ թանկարժեք մետաղները մաքրելու և փայլեցնելու համար: Կարող է օգտագործվել փայլեցնող միացություններով    |
| Հղկիչ կտրող օղակներ | Փայտի, ռետինե, մետաղի, թրմվող նյութերի կոպիտ հղկման և հարդարման, մետաղական մակերեսներից ժանգը հեռացնելու համար:  |
| Աղամանդե գնդակներ,  | Օգտագործվում է կոշտ նյութերի հետ աշխատելու համար, ինչպիսիք են մարմարը, բետոնը, աղյուսը, ճենապակյա, կերամիկա, կոշտ էպոքսիդային, փափուկ և կոշտ փայտանյութ: |



|                                |   |
|--------------------------------|---|
| Գայլիկոն                       | Մետաղի, փայտի, պլաստմասայի մեջ անցքեր հորատելու համար:                  |
| Ճիշտ քար                       | Հղկող անիվները ուղղման համար:   |
| Շրջանակ հղկող օղակներ կ համար  | Օգտագործվում է հղկող օղակների հետ աշխատելու համար:                      |
| Կտրող անիվի շրջանակ պտուտակով: | Օգտագործվում է հղկող, կտրող փայլեցնող սկավառակների հետ աշխատելու համար: |
| Մանրել անիվի փայլեցման համար   | Օգտագործվում է հղկող անիվների հետ աշխատելու համար:                      |

## 8. ՏԵԽՆԻԿԱԿԱՆ ՄՊԱՍԱՐԿՈՒՄ

**Ուշադրություն!** Տեխնիկական սպասարկումից առաջ ստուգեք, որ էլեկտրական գործիքը անջատված է ցանցից:

- Ամեն անգամ, աշխատանքն ավարտելիս, խորհուրդ է տրվում մաքրել գործիքի կորպուսը և օդափոխման անցքերը կեղտից և փոշուց փափուկ կտորով կամ անձեռոցիկով: Կայուն աղտոտումը խորհուրդ է տրվում վերացնել օճառի ջրի մեջ թաթախված փափուկ կտորի օգնությամբ : Աղտոտիչները վերացնելու համար անթուլյատրելի է օգտագործել լուծիչներ ` բենզին, սպիրտ և այլն: Լուծիչների օգտագործումը կարող է հանգեցնել գործիքի կորպուսի վնասմանը:

- Գործիքի անվտանգությունն ու հուսալիությունն ապահովելու համար վերանորոգումը կամ ճշգրտումը պետք է իրականացվի մասնագիտացված սպասարկման կենտրոններում:

## 9. ՀՆԱՐԱՎՈՐ ԱՆՍԱՐՔՈՒԹՅՈՒՆՆԵՐ ԵՎ ԴՐԱՆՑ ՎԵՐԱՑՄԱՆ ՄԵԹՈՂՆԵՐ

Աղյուսակ 4

| Անսարքություն                    | Հնարավոր պատճառ                            | Վերացման գործոցություն                         |
|----------------------------------|--|--|
| Թրթռում աշխատանքի ընթացքում      | Սարքավորումը սխալ է տեղադրված              | Ստուգեք սարքավորման ճիշտ տեղադրումը            |
| Ցածր արտադրողականություն         | Սարքավորումը բթացել է                      | Փոխարինեք սարքավորումը                         |
| Էլեկտրական շարժիչը գերտաքանում է | Շարունակական գործողություն անդադար ռեժիմով | Գործիքը շահագործեք կրկնվող-կարճաժամկետ ռեժիմով |

|  |  |  |
|--|--|--|
| <p>Էլեկտրական շարժիչը չի գործարկվում</p> | <p>1. Անսարք անջատիչ<br/>2. Էլեկտրական ցանցում լարումը բացակայում է<br/>3. Անկյունային խոզանակները մաշված են</p> | <p>1. Կապվեք Elitech սպասարկման կենտրոնի հետ<br/>2. Ստուգեք Էլեկտրական ցանցի լարումը<br/>3. Խոզանակները փոխարինելու համար դիմեք Elitech սպասարկման կենտրոնին</p> |
|--|--|--|

## 10. ՓՈՒՆԱԴՐՈՒՄ և ՊԱՅԵՍԱՎՈՐՈՒՄ

### Փոխադրում

Արտադրողի փաթեթավորման մեջ գտնվող Էլեկտրական գործիքները կարող են տեղափոխվել բոլոր տեսակի փակ տրանսպորտով՝ - 50 ° C -ից +50 ° C օդի ջերմաստիճանում և մինչև 80 % հարաբերական խոնավության պայմաններում (+ 25°C ջերմաստիճանում)՝ տրանսպորտի այս տեսակի վրա գործող ապրանքների փոխադրման կանոններին համապատասխան:

### Պահեստավորում

Էլեկտրական գործիքը պետք է պահվի արտադրողի փաթեթավորման մեջ ջեռուցվող օդափոխվող սեկյակում՝ +5 ° C -ից +40°C ջերմաստիճանում և մինչև 80 % հարաբերական խոնավության պայմաններում (+ 25°C ջերմաստիճանում) :

## 11. ՕՏԱՐՈՒՄ

Կենցաղային աղբի հետ միասին մի թափեք Էլեկտրական գործիքը և դրա բաղադրիչները: Հեռացրեք Էլեկտրական գործիքները արդյունաբերական թափոնների հեռացման ընթացիկ կանոնակարգերի համաձայն:

## 12. ԾԱՌԱՅՈՒԹՅԱՆ ԺԱՄԿԵՏ

Ապրանքը պատկանում է կենցաղային դասին: Ծառայության ժամկետը 5 տարի է:

## 13. ՏՎՅԱԼՆԵՐ ԱՐՏԱԴՐՈՂԻ, ՆԵՐՄՈՒԾՈՂԻ և ՀԱՎԱՍՏԱԳՐԻ ՄԱՍԻՆ/ ՀԱՅՏԱՐԱՐԱԳՐԵՐ և ԱՐՏԱԴՐՈՒԹՅԱՆ ԱՄՍԱԹԻՎ

Արտադրողի, ներմուծողի, պաշտոնական ներկայացուցչի մասին տվյալները, հավաստագրի կամ հայտարարագրի մասին տեղեկությունները, ինչպես նաև արտադրության ամսաթվի մասին տեղեկությունները գտնվում են անձնագրի և 1 հավելվածում:

## 14. ԵՐԱՇԽԻՔԱՅԻՆ ՊԱՐՏԱՎՈՐՈՒԹՅՈՒՆՆԵՐ

Ապրանքի երաշխիքային ժամկետը սպառողին վաճառելու օրվանից 24 ամիս է: Ապրանքի և բաղադրիչների ծառայության ժամկետը սահմանվում է արտադրողի կողմից և նշված է անձնագրում:

Երաշխիքային ժամանակահատվածում գնորդն իրավունք ունի անվճար վերանորոգել անսարքությունները, որոնք առաջացել են արտադրական թերությունների հետևանքով: Ապրանքի վերանորոգումը և փորձաքննությունը, եթե թերություն է հայտնաբերվել, իրականացվում է միայն լիազորված սպասարկման կենտրոններում, որոնց ընթացիկ ցանկը կարող եք գտնել <https://elitech-tools.ru/sections/service> կայքում:

Երաշխիքային վերանորոգումն իրականացվում է գնման փաստաթղթի և երաշխիքային քարտի ներկայացմամբ, իսկ երաշխիքի բացակայության դեպքում երաշխիքի մեկնարկի ամսաթիվը հաշվարկվում է ապրանքի արտադրության օրվանից:

Երաշխիքով փոխարինված մասերը դառնում են արտադրամասի սեփականությունը:

Երաշխիքային սպասարկումը չի տարածվում այն ապրանքների վրա, որոնց թերությունները առաջացել են հետևյալ պատճառներով.

- արտադրանքի շահագործումը անսարքության նշաններով (աղմուկի ավելացում, թրթռում, ուժեղ ջեռուցում, անհավասար պտույտ, հոսանքի կորուստ, դանդաղում, ուժեղ կայծ, այրվող հոտ, անսովոր արտանետում);

- մեխանիկական վնաս (ճաքեր, քեծվածքներ, փորվածքներ, դեֆորմացիաներ և այլն);

- մետաղական մասերի կոռոզիայի ժամանակ, ագրեսիվ միջավայրի, բարձր ջերմաստիճանի կամ այլ արտաքին գործոնների ազդեցության հետևանքով առաջացած վնաս;

- ներքին կամ արտաքին ծանր աղտոտման, օտար առարկաների և հեղուկների, նյութերի և նյութերի ներթափանցում արտադրանքի մեջ, օդափոխման խողովակների (անցքերի), յուղի ալիքների խցանման հետևանքով առաջացած վնասը, ինչպես նաև գերտաքացումից, ոչ պատշաճ պահպանման, ոչ պատշաճ սպասարկման հետևանքով առաջացած վնասը;

- մղման, քսման, փոխանցման դետալների և նյութերի բնական մաշվածություն;

- ժամաչափի խախտում կամ վնասում:

- գերբեռնվածություն կամ չարաշահում: Սարքի ծանրաբեռնվածության անվերապահ նշանները ներառում են (բայց չսահմանափակվելով) տրանսֆորմատորի ոլորումը, մասերի, արտադրանքի բաղադրիչների կամ էլեկտրական շարժիչ լարերի դեֆորմացիան կամ հալվելը բարձր ջերմաստիճանի ազդեցության տակ, ինչպես նաև այս սարքի վարկանիշների աղյուսակում նշված էլեկտրական ցանցի պարամետրերի անհամապատասխանության պատճառով;

- Փոխարինելի սարքերի խափանում (ճղոցներ, շղթաներ, անվադողեր, վարդակներ, սկավառակներ, խոզանակի դանակներ, սիգամարգերի հնձիչներ

և հարմարանքներ, ձկնորսական լարեր և հարմարվողական գլուխներ, պաշտպանիչ ծածկոցներ, մարտկոցներ, կայծային մոմեր, վառելիքի և օդի գոլիչներ, գոտիներ, սղոցներ, պտուտակներ, կոլեկտորներ, եռակցման ծայրեր, խողովակներ, ասորճանակներ և ճնշման լվացման մեքենաների վարդակներ, լարվածության և ամրացման տարրեր (պտուտակներ, ընկույզներ, եզրեր, օդային գոլիչներ և այլն), ինչպես նաև արտադրանքի անսարքություններ, որոնք առաջացել են այս տեսակի մաշվածությունից;

- վառելիքի խառնուրդի բաղադրության և որակի պահանջներին չհամապատասխանելը, ինչը հանգեցրել է միացի խմբի խափանման (միացի օդակի առաջացում և/կամ քերծվածքների և ճաքերի առկայություն միացի և միացի ներքին մակերեսի վրա, միացնող գավազանի և միացային քորոցի օժանդակ առանցքակալների ոչնչացում կամ հալում);

- կոմպրեսորների, 4 հարվածային շարժիչների բեռնախցիկում յուղի անբավարար քանակություն կամ յուղի տեսակի անհամապատասխանություն (միացնող ձողի, ծնկածողի վրա քերծվածքների և ճաքերի առկայություն, նույնիսկ եթե կա յուղի մակարդակի ցուցիչ);

- Սպառվող և մաշված մասերի, փոխարինվող սարքերի և բաղադրիչների խափանումը (մեկնարկիչներ, շարժիչ շարժակներ, ուղղորդող գլանափաթեթներ, շարժիչ գոտիներ, անիվներ, ռետինե շոկի կլանիչներ, կնիքներ, յուղի կնիքներ, արգելակման ժապավեն, պաշտպանիչ ծածկոցներ, բռնկման էլեկտրոդներ, ջերմագույզեր, ճիրաններ, քսանյութեր, ածխածնային խոզանակներ, շարժական պտուտակներ, եռակցման ջահեր (վարդակներ, ծայրեր և ուղեցույցներ), տակառներ, ճնշման լվացման փականներ և այլն), ինչպես նաև արտադրանքի խափանումները, որոնք առաջացել են այս տեսակի մաշվածության հետևանքով ;

- միջամտություն ամրացումների, կնիքների, պաշտպանիչ կաշուն պիտակների և այլ անցքերի վնասմանը;

Երաշխիքը չի ներառում.

- ապրանքի վրա,որի դիզայնում կատարվել են միջամտություններ և փոփոխություններ ;

- Կենցաղային նշանակության արտադրատեսակների համար, որոնք օգտագործվում են ձեռնարկատիրական գործունեության կամ մասնագիտական, արդյունաբերական նպատակներով (ըստ շահագործման ձեռնարկում նշված նպատակի);

- Արտադրանքի պրոֆիլակտիկ և տեխնիկական սպասարկման ծառայությունների համար (քսում, լվացում, մաքրում, ճշգրտում և այլն);

- Արտադրանքի անսարքությունները, որոնք առաջացել են ոչ օրիգինալ պարագաների,աքսեսուարների և պահեստամասերի օգտագործման հետևանքով;

# ԵՐԱՇԽԻՔԻ ՔԱՐՏ

Ապրանքի անվանումը \_\_\_\_\_

Մոդելը \_\_\_\_\_

Մոդելի համարը \_\_\_\_\_

Թողարկման ամսաթիվը \_\_\_\_\_

Սերիական համարը \_\_\_\_\_

Վաճառքի ամսաթիվը \_\_\_\_\_

Առևտրային կազմակերպության կնիքը



ԿՏՐՄԱՆ ԿՏՐՈՆ № \_\_\_\_\_

*(լրացվում է սպասարկման կենտրոնի կողմից)*

Ընդունման ամսաթիվը \_\_\_\_\_

Սպասարկման կենտրոն \_\_\_\_\_

Աշխատանքային պատվերի համարը \_\_\_\_\_

Թողարկման ամսաթիվը \_\_\_\_\_

Հաճախորդի ստորագրությունը \_\_\_\_\_

Սպասարկման կենտրոնի կնիք

ԿՏՐՄԱՆ ԿՏՐՈՆ № \_\_\_\_\_

*(լրացվում է սպասարկման կենտրոնի կողմից)*

Ընդունման ամսաթիվը \_\_\_\_\_

Սպասարկման կենտրոն \_\_\_\_\_

Աշխատանքային պատվերի համարը \_\_\_\_\_

Թողարկման ամսաթիվը \_\_\_\_\_

Հաճախորդի ստորագրությունը \_\_\_\_\_

Սպասարկման կենտրոնի կնիք

ԿՏՐՄԱՆ ԿՏՐՈՆ № \_\_\_\_\_

*(լրացվում է սպասարկման կենտրոնի կողմից)*

Ընդունման ամսաթիվը \_\_\_\_\_

Սպասարկման կենտրոն \_\_\_\_\_

Աշխատանքային պատվերի համարը \_\_\_\_\_

Թողարկման ամսաթիվը \_\_\_\_\_

Հաճախորդի ստորագրությունը \_\_\_\_\_

Սպասարկման կենտրոնի կնիք







**ДОМАШНИЙ МАСТЕР**



**8 800 100 51 57**

**Номер круглосуточной бесплатной горячей линии по РФ.  
Вся дополнительная информация о товаре и сервисных  
центрах на сайте  
elitech.ru**

**8 800 100 51 57**

**Сэрвісны центрНомер кругласутачнай бясплатнай гарачай лініі па РФ.  
Уся дадатковая інфармацыя аб тавары і сэрвісных  
цэнтры на сайце  
elitech.ru**

**8 800 100 51 57**

**Ресей Федерациясындағы тәулік бойғы ақысыз сенім телефонының қыз-  
мет көрсету орталығы.  
Өнім және қызмет көрсету туралы барлық қосымша ақпарат  
сайттағы орталықтарда  
elitech.ru**

**8 800 100 51 57**

**Ռուսաստանի Դաշնությունում շուրջօրյա անվճար թեժ գծի համարը:  
Ապրանքի և սպասարկման կենտրոնների մասին բոլոր լրացուցիչ  
տեղեկությունները կայքում  
elitech.ru**